

5

MAI
1980

START spre viitor



- ELECTRONICĂ
- IDEI PENTRU COLȚUL VOSTRU DE ACASĂ
- AUTO-CARTING
- RAHUL IDEILOR

- CLUȘUL INGENIOȘILOR
- CONSTRUCTIA NUMĂRULUI
- INVENTICA ABC
- PAGINA JUCĂRIILOR
- ADVERSISTICĂ

MAREA IMENSA SURSA
ENERGETICA
PARADA ROBOTILOR



În aceste zile de mai, un eveniment deosebit a polarizat atenția vîrstelor tinere ale patriei. Deschis în prezența celuia mai iubit prieten și îndrumător al tinerei generații, tovarășul Nicolae Ceaușescu, reunind într-o vibrantă unitate pe reprezentanții uteciștilor, ai studenților și ai purtătorilor cravatei roșii cu tricolor, Forumul tinerei generații constituie un eveniment politic major, menit să dea un nou și puternic impuls participării tinerei generații, sub conducerea partidului, la realizarea istoricelor obiective trăsite prin hotărîrile celor de al XII-lea Congres al Partidului Comunist Român.

În deschiderea Forumului, adresându-se tuturor vîrstelor tinere, secretarul general al partidului, președintele României, a deschis în fața noastră noi direcții, noi perspective pentru o rodnica implicare în noile ctitorii ale istoriei contemporane românești, pentru educarea în spirit revoluționar, prin muncă și pentru muncă a noilor generații de constructori ai socialismului și comunismului.

Copiii și tinerii din România anilor '80 află în aceste îndemnuri și chemări izvorul generos al angajării lor, romantice, revoluționare, pline de dăruire, pentru a-și aduce pe deplin contribuția — pretutindeni în ținuturile în care cresc, învăță și vor munci — la progresul multilateral al patriei.

În cuvintele celuia mai iubit prieten și îndrumător al lor, copiii și tinerii află temei gîndirii și

faptei cutezătoare, aspirațiilor înaripate, însușirii celor mai noi cuceriri ale gîndirii și practicii umane, formării și afirmării puternice a personalității, în vederea pregătirii continue și neîntrerupte pentru prezent și viitor.

Aflați la vîrsta cutezanței și a abc-ului tehnico-științific, cititorii noștri de pe tot cuprinsul țării desprind din cuvîntarea tovarășului Nicolae Ceaușescu, din scrisoarea pe care participanții la Forum au adresat-o, ca un înalt legămînt de muncă, dragoste și recunoștință, secretarului general al partidului, din hotărîrile unanim adoptate de participanți, un mobilizator program al devenirii fiecăruia și al nostru, al tuturora; program al pionierilor și uteciștilor deopotrivă, ale cărui linii de forță sint învățătura temeinică, pasiunea pentru muncă fizică și intelectuală, gîndirea practică înaripată, creațoare.

Hotărîrile Forumului tinerei generații, ale Conferinței a IV-a a Organizației Pionierilor reprezintă pentru perioada următoare temelia unei noi trepte calitative în activitatea de educație tehnico-științifică și multilaterală a pionierilor și școlarilor.

Implicită ea însăși în această vastă activitate a școlii, a organizațiilor de tineret și copii, a societății întregi, revista «Start spre viitor» se va afla alături de fiecare cititor al său, oferindu-i idei și soluții constructive, sfaturi practice, izvoare de înaripare a spiritului creator. Si ajutîndu-l astfel pe fiecare școlar, pe fiecare tînăr

Uniunea Tineretului Comunist, întregul tineret trebuie să pună în centrul activității însușirea temeinică a celor mai înaintate cuceriri ale științei, tehnicii, ale cunoașterii umane, să facă totul pentru ridicarea pregătirii profesionale și pentru lărgirea orizontului politic și cultural, deoarece numai astfel își va putea îndeplini în orice condiții sarcinile și misiunile incredințate. Rolul tinerilor de azi — viitorii constructori ai comunismului — este nu numai de a continua ceea ce s-a realizat, ci de a ridica pe noi culmi, de a da noi dimensiuni dezvoltării societății, de a cucerii noi și noi taine ale naturii, noi domenii ale cunoașterii umane și de a le pune în serviciul socialismului și comunismului.

NICOLAE CEAUȘESCU

cititor să își împlinească legămîntul față de viitorul patriei.

Învățînd, crescînd și muncind împreună, pionierii, uteciștii, întregul tineret reprezintă constelația umană de elan și dăruire, de muncă și inteligență care pătrunde în viață cu fruntea sus, conștientă de propriile perspective și îndatoriri. Dincolo de vîrsta cravatei roșii cu tricolor, tinerii comuniști ai României au în față obiectivele de seamă ale dezvoltării economico-sociale a țării, înflorirea cercetării și creației științifice, intensa introducere a progresului tehnic.

Drumul spre viitor al tinereții comuniste este însuși drumul de glorie al clasei noastre muncitoare, al întregului popor care — cu vrednicie și abnegație — asigură continua înălțare a patriei spre comunism, împlinirea marelui său drum în istorie stabilit prin Programul partidului.

Acum, cînd se finalizează ediția 1980 a Concursului de creație tehnico-științifică al pionierilor și școlarilor «Start spre viitor», din cadrul Festivalului Național «Cîntarea României», lucrările celor mai activi și mai talentați tehnicieni și inventatori cu cravată roșie cu tricolor dovedesc că îndemnurile părintești, grija permanentă pentru instruirea și afirmarea lor dau minunate roade. Fiecare aparat sau dispozitiv gîndit și înfăptuit de copii reprezintă mari făgăduinți pentru viitorul științei și tehnicii românești.

GÎNDIT ȘI FĂURIT ÎN ROMÂNIA

«Fabricat în România». Sunt cuvinte întâlnite tot mai des pe meridianele Terrei, cuvinte prezente la toate marile tîrguri și expoziții internaționale. Ele dă jumii imaginea unei spectaculoase creațivități, a înaltei competitivități ce caracterizează știința, tehnica și industria românească. Aproape că nu există prezentă românească în atît de exigentele competiții internaționale la care produsele purtînd însemnătatea «Fabricat în România» să nu cucerească cele mai înalte distincții. Iată în pagina aceasta cîteva asemenea exemple.



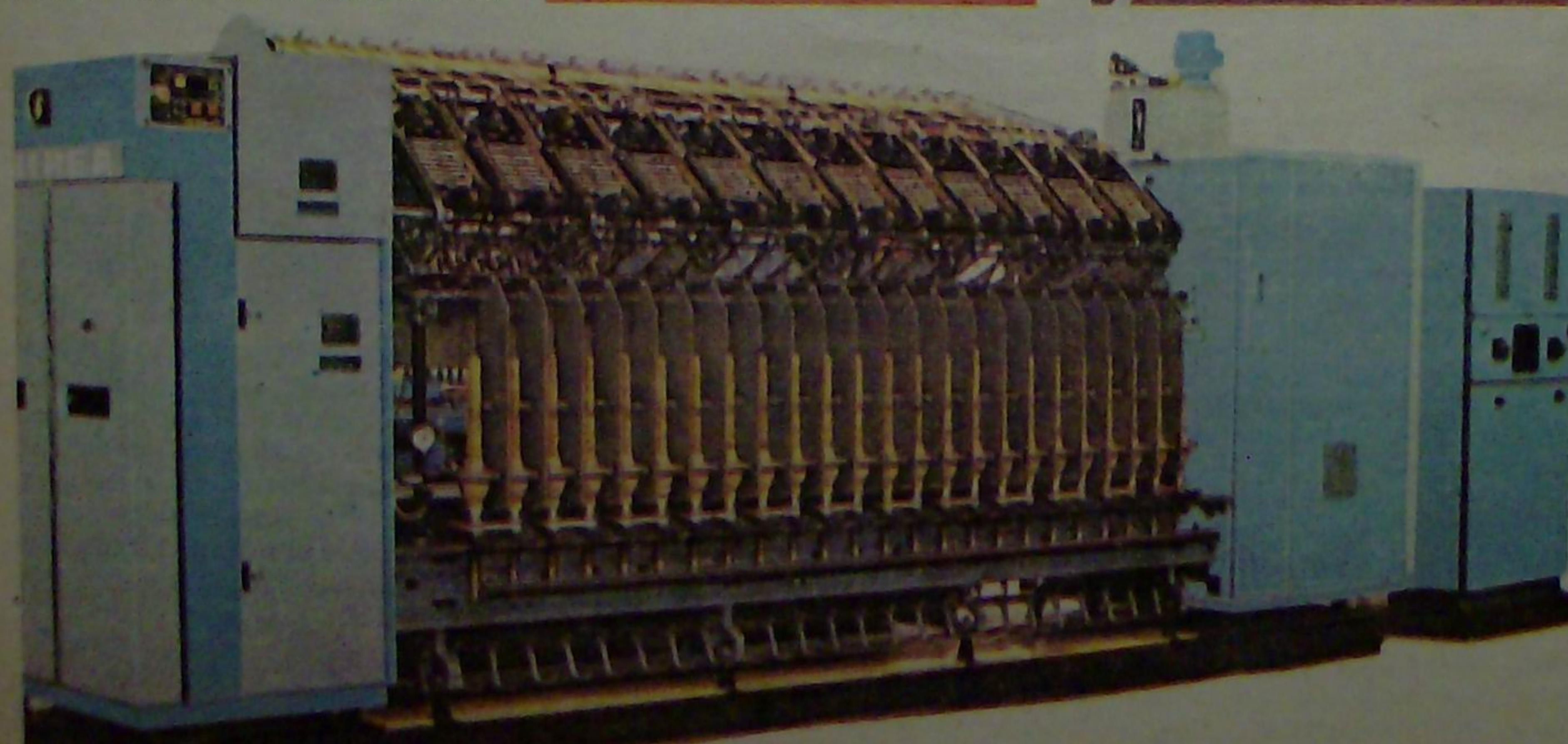
Mașinile-unelte execuțiate de uzinele noastre — care în anul 1985 vor face, prin producția lor, ca România să devină una din primele cinci mari țări producătoare de mașini-unelte ale lumii — sunt tot mai apreciate și solicitate în întreaga lume. Dacă în trecut au fost medaliate cu aur doar unele tipuri de strunguri carusel, iată că în primăvara aceasta, la Leipzig, Medalia de Aur a fost atribuită unui strung paralel. Este vorba de una dintre cele mai recente realizări ale construcților arădeni: strungul frontal SF-400 NCC, echipat cu comandă numerică de conturare de fabricație românească NUMEROM 331, capabil să execute, în ciclu automat, o diversificată gamă de operații.



modernei fabrici craiovene de autoturisme OLTCIT. Prezentat la Moscova la Expoziția internațională «Știința azi» din 1978 și la Expoziția realizărilor tehnicii de calcul SMC-SUMEC în 1979 el a fost distins, de fiecare dată, cu Medalia de Aur a juriului!



Tehnica de calcul a făcut în țara noastră, în ultimii ani, progrese remarcabile. În acest sens stau mărturie nenumăratele calculatoare electronice capabile să rezolve chiar pînă la 450 000 operații pe secundă. Unul dintre acestea este și minicalculatorul universal INDEPENDENT I-100, care începînd din anul acesta, va realiza sistemul informativ al



Acest tip de mașină este utilizată, în prezent, în tot mai multe din fabricile noastre la filarea firelor de ciști de în pieptănați, precum și a acelora amestecați cu poliesteri. Structura ei modernă menită să creeze filatoarelor condiții optime de lucru prin centralizarea tuturor elementelor de comandă și de antrenare, întreținerea ușoară și simplă, posibilitatea de controlare continuă a timpului de pornire și oprire, care reduce la minimum numărul firelor rupte au fost pozitiv apreciate de juriul Tîrgului Internațional de la Zagreb, care i-a acordat, în 1978, Medalia de Aur.

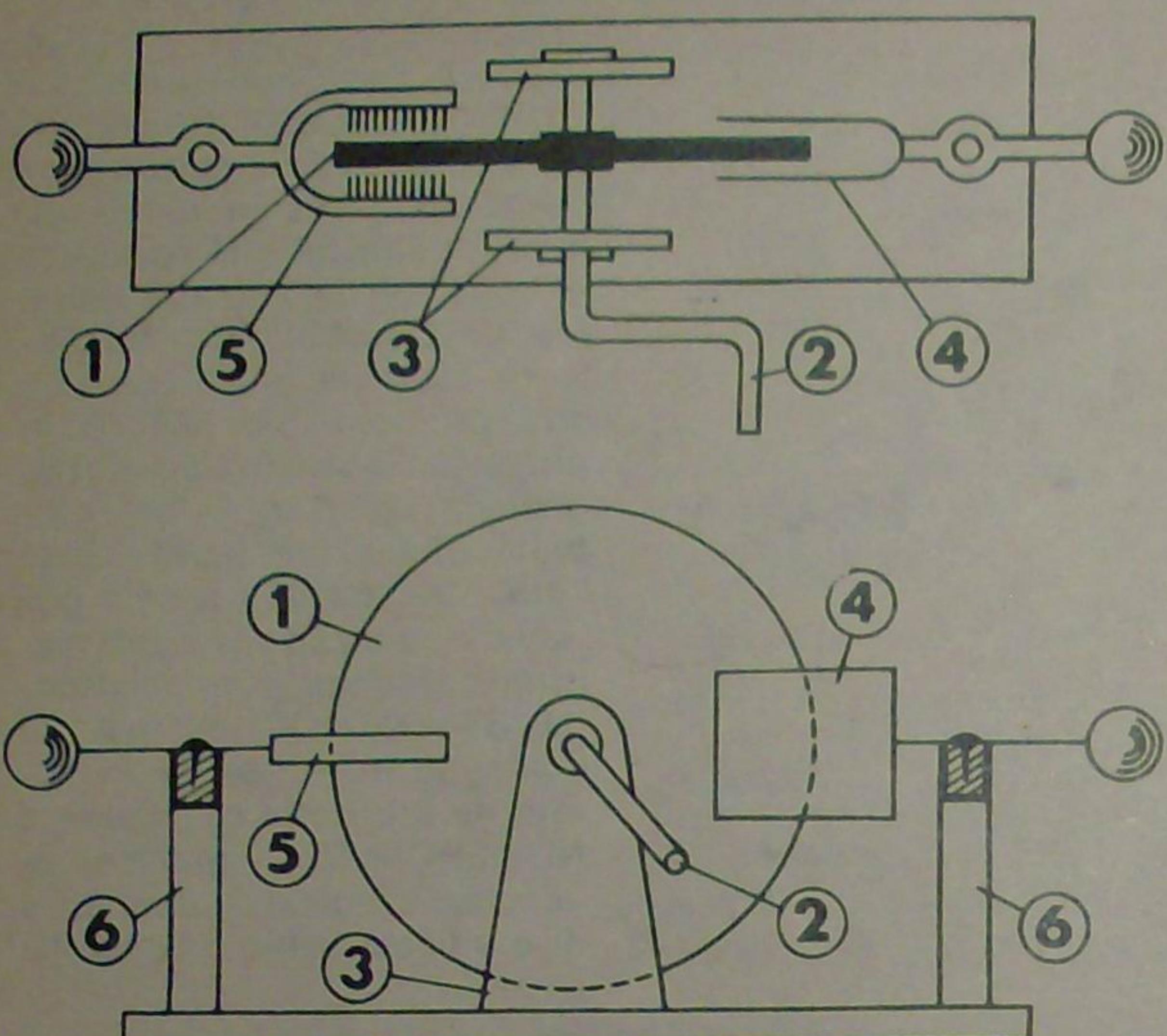


Fig. 1

Electricitatea statică poate fi produsă cu diferite aparate. Unul dintre acestea este mașina electrostatică. Se construiește ușor și nu necesită materiale greu de procurat.

Mașina (fig. 1) este alcătuită dintr-un disc (1) din sticlă, plexiglas ori alt material plastic, care se rotește pe un ax-manivelă (2) și este susținut de doi suporti (3) din lemn. În timpul rotirii, discul se freacă de două blânițe (4) și se electrizează. Electricitatea producă, determină, prin influență, în bila de la capătul pieptenului (5) sarcini electrice de semn contrar

celor de pe bila blânițelor. Pieptenul și blânițele sunt fixați de către un suport izolant (6). Toate piesele mașinii se montează pe un postament din lemn (7).

Postamentul (fig. 2) se tăie dintr-o scindură uscată de brad, grosă de 20–25 mm. În el se fac patru scobituri: două dreptunghiulare, pentru suportii discului (3) și două circulare, pentru suportii pieptenului și blâniței (6). Suportii discului se confectionează din placaj de 5 mm grosime, conform figurii 3.

Discul mașinii se execută din sticlă groasă de 5–6 mm. Deoare-

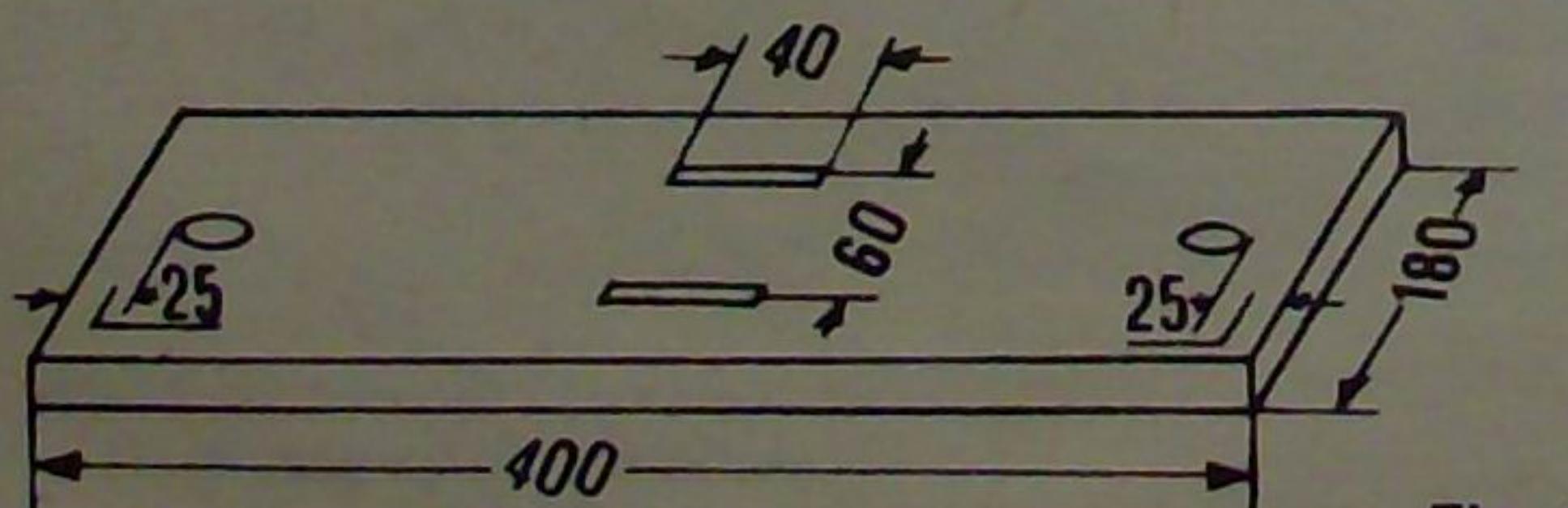


Fig. 2

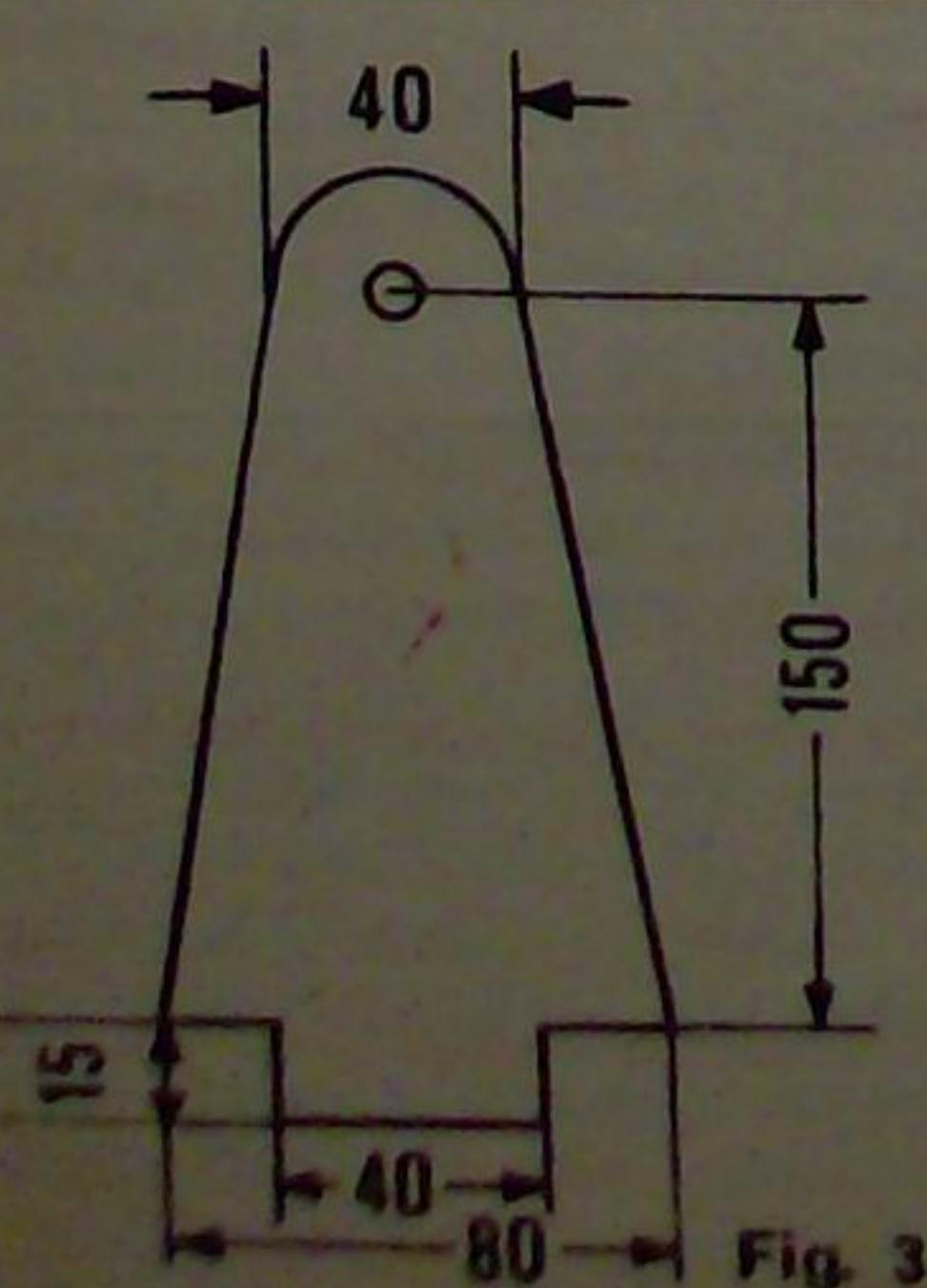


Fig. 3

ce acest material se lucrează mai greu, discul se poate face și din material plastic (plexiglas), care se poate tăia cu traforajul și ajusta cu pilă și șmirghel. Se poate folosi chiar un disc de pickup (din cele vechi, mai groase și dure), de pe care se îndepărtează șanțurile prin frecare cu șmirghel. Discul se va șlefui bine, pînă dispare toate asperitățile, altfel capacitatea să de a reține sarcinile electrice se micșorează. Pentru a preveni eventualele surgeri de sarcini, este bine ca suprafața discului să fie lustruită de cîteva ori cu șelac. Dîntr-o bucată de sîrmă groasă

de 5–6 mm se indoae axul-manivelă (fig. 4-A), iar din tablă subțire se tăie două șaipe (fig. 4-B) cu diametrul orificiului egal cu cel al axului-manivelă. Fiecare șaiarbă va avea și cîte două găuri de 3 mm, cu centrele pe același diametru.

În centrul discului se face o gaură de 5–6 mm, prin care va trece axul-manivelă, și încă două găuri mai mici, laterale, care vor servi la fixarea șaibelor pe disc. Șaibele se aşază de o parte și de alta a discului, în așa fel ca găurile discului să corespundă cu cele ale șaibelor. Se nituiesc apoi șaibele, folosind drept nituri două bucățele de sîrmă de cupru sau de aluminiu groase de 3 mm. Nituirea se face atent, ca să nu se spargă discul.

Pentru fixarea discului de axul-manivelă mai sunt necesare două șaipe metalice cu diametrul exterior de 30 mm și cu cel interior cît diametrul axului; aceste șaipe nu vor avea găuri laterale.

Montarea discului se execută astfel. Se introduce pe axul-manivelă o șaiarbă, un suport (3) și apoi

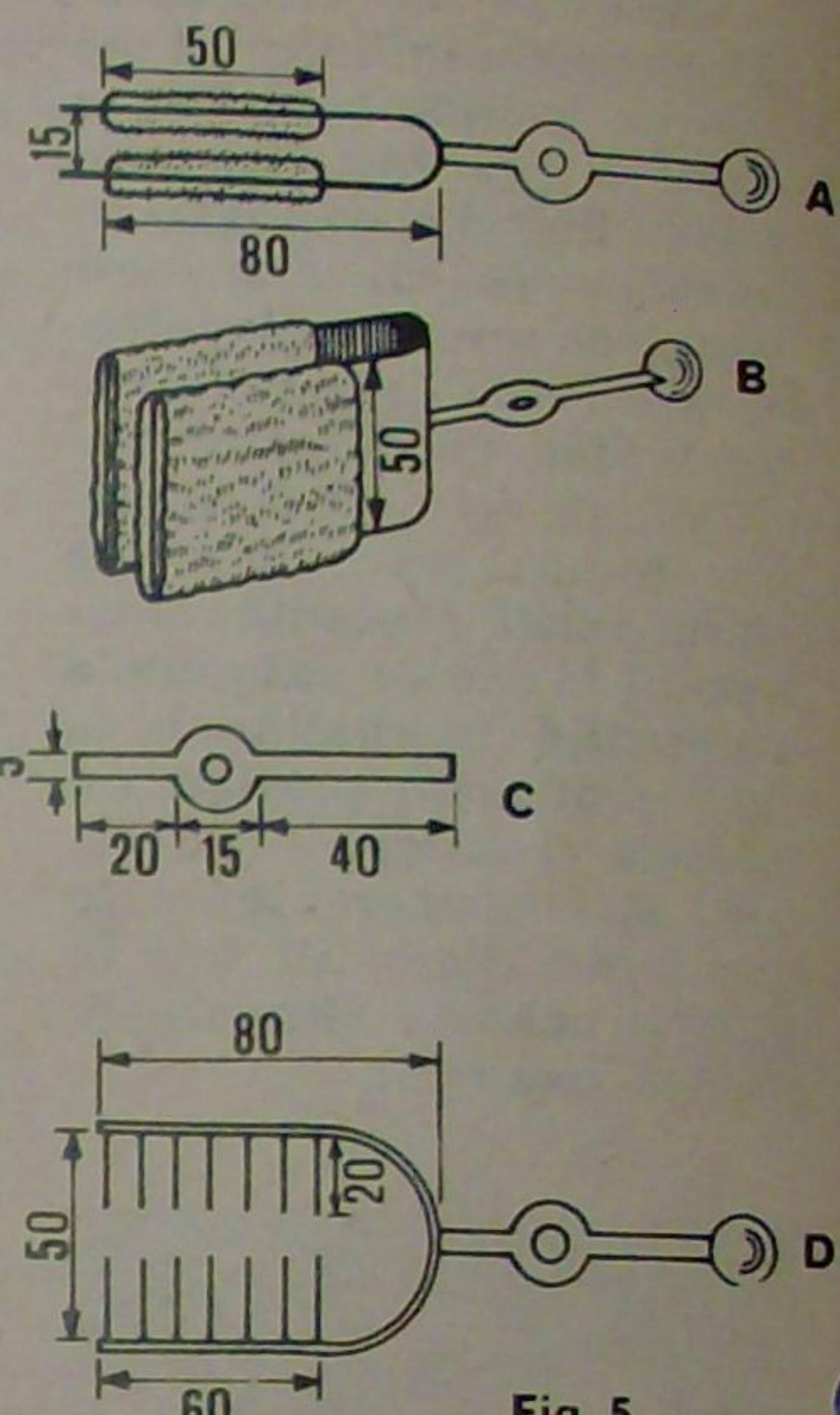


Fig. 5

MAȘINA ELECTRO-STATICĂ

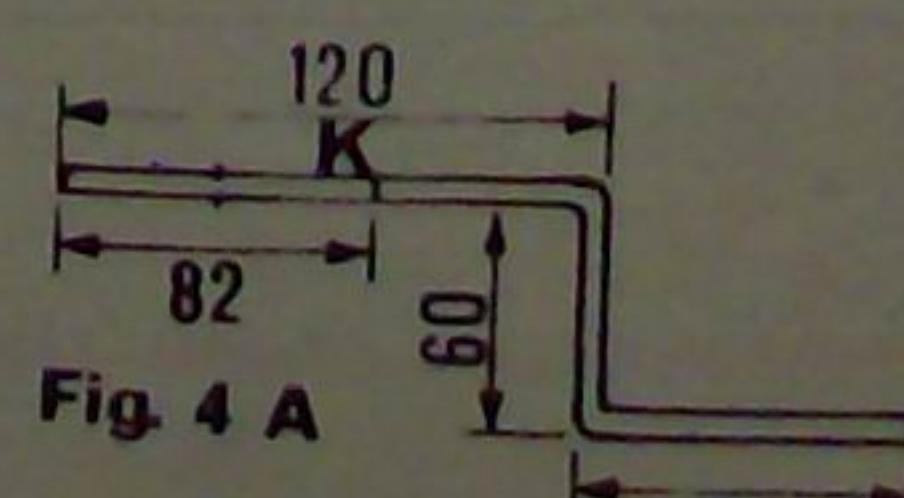


Fig. 4 A

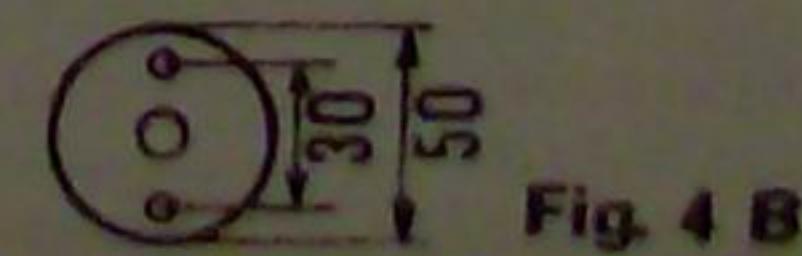


Fig. 4 B

discul. La 82 mm de capătul axului (punctul K de pe figura 4-A) se lipesc cu cositor axul-manivelă de șaibele nituite pe disc. În continuare, se introduce pe ax celălalt suport și apoi a două șaipe. Suportii (3) se fixează cu clei cald sau cu aracet în găurile postamentului.

Pentru confectionarea blânițelor se tăie din tablă galvanizată, tablă de zinc sau de cupru, grosă de 1 mm, un dreptunghi cu baza

de 155 mm și înălțimea de 50 mm. Se indoiește tabla în formă de «U» (fig. 5-A și B). Din aceeași tablă se decupează două piese ca acele din figura 5-C. Una se va folosi la fixarea blâniștelor de suport (6), iar cealaltă pentru fixarea pieptenului. Capătul scurt al acestei piese se lipște cu cositor de curbura piesei în formă de «U». La celălalt capăt se lipște, tot cu cositor, o bilă de rulment, cu diametrul de 20–25 mm. Blâniștele propriu-zise sunt două bucăți de blană de iepure, care se lipesc cu clei, aracet sau prenadez de brațele piesei în formă de «U» (cind suportii (6) sunt fixați, blana trebuie să frece discul).

Suportul blâniștelor (6) este un tub de sticlă cu diametrul de 15–20 mm și lungimea de 150 mm. La un capăt tubul se astupă cu un dop de lemn, în care se fixează ansamblul cu un cui sau, mai bine, cu un șurub.

Pieptenul (fig. 5-D) se confecționează dintr-o sîrmă de cupru sau alumă groasă de 5 mm și lungă de 190 mm. Sîrma se indoiește în formă de «U» și apoi, pe fiecare braț, se lipesc cu cositor cîte 7 bucăți de sîrmă lungi de 20 mm și ascuțite la un capăt (se pot folosi ace cu gămălie scurte). Pieptenul este prevăzut și el cu o piesă pentru fixare (fig. 5-C), o bilă și un suport de sticlă (6), la fel ca blâniștele.

Suportii, cu pieptenul și blâniștele, se fixează, de o parte și de alta a discului, în orificiile prevăzute special în postamentul mașinii.

Cu aceasta mașina electrostatică este gata. Părțile metalice se pot nichela sau colora, folosind metodele indicate în nr. 1 al revistei.

Prin rotirea manivelei, polii mașinii se vor încărca cu electricitate statică, care poate fi folosită la diverse experiențe.

Sugestii: Încercați să folosiți în locul sistemului de rotire a discului prin ax-manivelă un alt sistem, care prevede plasarea manivelei separat de axul discului, mișcarea circulară imprimându-se discului printr-o transmisie cu un elastic. De asemenea, unde sunt posibilități, toate piesele din lemn, mai puțin postamentul, pot fi executate din metal nichelat.

Ing. A. Băltărețu



VĂ PREZENTĂM

TRUSA DE FIZICĂ PENTRU ELEVII DE GIMNAZIU

În ansamblul mijloacelor de învățămînt pentru studiul fizicii, trusa pentru elevi ocupă locul central. concepută pentru a răspunde în mod corespunzător obiectivelor programei, trusa de fizică asigură lecției un caracter activ, elevilor o participare directă la cunoașterea conținutului disciplinei, profesorului posibilitatea organizării unor lecții variate și interesante.

În unitatea trusei sunt cuprinse

componente, cu ajutorul cărora se pot executa zeci de montaje, instrumente de măsură, surse de tensiune etc.

Utilizînd această trusă puteți observa desfășurarea unor procese și fenomene, redescoperi legi, înțelege semnificația lor, determină constante de material, culege date pentru reprezentările grafice ale dependenței între mărimi, cunoaște principiul de construire și funcționare al unor aparate.



INVENTICA ABC



Cu ce ar trebui «să pornească la drum» un viitor inventator? Care ar fi «bagajul minim necesar» pentru realizarea unei invenții? Evident, nu pot fi date rețete general valabile. Fiecare dintre inventatori evoluează pe un drum propriu. Sunt, însă, elemente comune dintre care vom încerca să evidențiem cîteva.

Curiozitatea nemăsurată este unul dintre aceste elemente. Neînțîță dorință de a astîmpăra mereu flămindele și nepotolitele verbe A AFLA, A CUNOAȘTE, A ȘTI. A cunoaște cum funcționează anumite realizări. Acel ceva care îl face mai bun, mai performant decât altele. A află dacă există și altele mult mai bune. Sau, cît de departe pot fi impinsă performanțele.

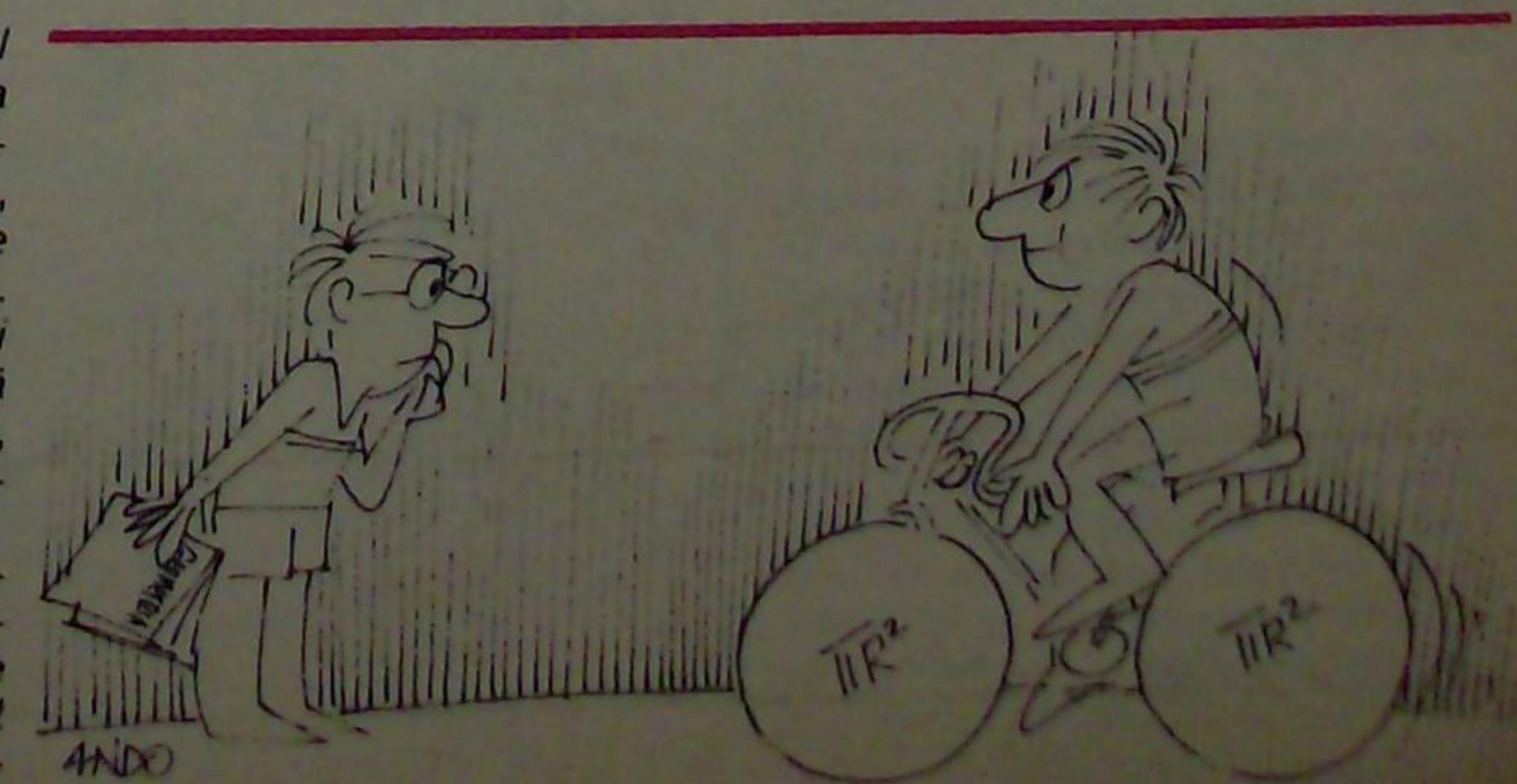
Aici, probabil, intervine alt element. Credința fără margini în posibilitățile creațoare ale omului. Că se poate face mai mult decât s-a făcut la un moment dat. Chiar dacă, une-

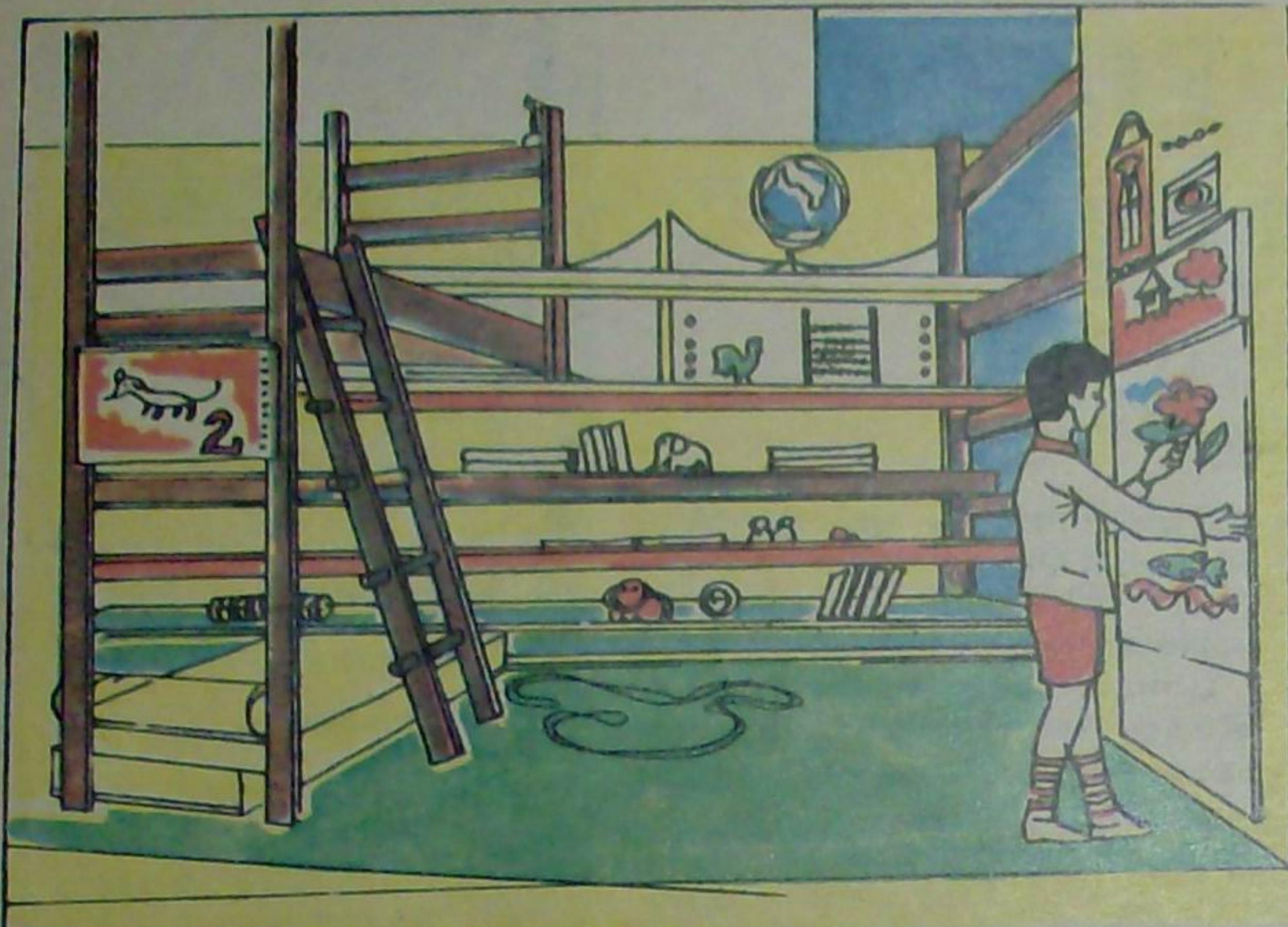
ori, credința nu are acoperire în plan teoretic. Teoriile științifice nu contrazic aproape niciodată practica. Cel mult nu menționează — pentru că nu au fost studiate — anumite posibilități de realizare practică. Cind Marconi și Popov au inventat telegrafie fără fir nici unul dintre tratatele de fizică nu amintea posibilitatea realizării ei utilizînd undele electromagnetice. Nici Heinrich Hertz, cel care le-a pus în evidență, și cu atît mai puțin James Clark Maxwell, cel care a demonstrat teoretic posibilitatea existenței lor, nu se gîndeau la folosirea lor pentru a transmite mesaje. Foarte tînărul Marconi credea cu tărie în mesajele telegrafice transmise fără a folosi rețea de fire care încoraja deja pămîntul. Lui î se potrivea de minune cuvintele altui mare geniu inventator, Thomas Alva Edison. Întrebăt cum a ajuns să breveze peste o mie de invenții a răspuns: «Toată lumea știe că un anumit lucru este imposibil de realizat. Din fericire mai există oameni care nu știu (sau nu vor să știe) că-i imposibil și nu se

lasă pînă nu îl realizează».

Credința trebuie să fie dublată de capacitatea — semânînd uneori cu încăpăținarea — de a renunța pînă cînd ideea nu e finalizată. Istoria științei și tehnicii oferă nenumărate exemple de mari descoperitori și inventatori care și-au încinat toată viața unei idei. Charles Babbage, matematicianul și economistul atît de prețuit de Karl Marx, a crezut cu tărie și a muncit toată viața pentru construirea unei mașini automate de calcul. Nu a construit efectiv decât o parte din ea. Dar nu pentru că s-a îndoit sau nu a știut cum, ci pentru că stadiul de atunci al tehnicii nu a permis punerea în practică a unor idei atît de revoluționare. Aducindu-i omagiul său, Howard Aiken, realizatorul unuia dintre primele calculatoare electronice moderne spunea: «Dacă Babbage s-ar fi născut cu cincizeci de ani mai tîrziu eu aş fi devenit somer.» Ceea ce în prima jumătate a secolului al XIX-lea părea un vis, o utopie, acum a devenit o realitate!

Ing. Vasile V. Văcăru





AMENAJAREA CAMEREI DE LUCRU

În rîndurile de față vom încerca să sugerăm cîteva idei care să vă ajute la amenajarea unei camere de lucru sau în cazul unei încăperi cu mai multe funcțiuni, la alcătuirea unui colț de lucru cît mai adecvat și cît mai frumos. Vă recomandăm să urmăriți realizarea unei ambiante care să corespundă cît mai bine fiziei și spiritualității voastre.

Pentru început vom enumera cîteva principii călăuzitoare privind relația dintre mobilier și cadrul interior, adică raportul dintre piesele de mobilier și spațiul încăperii, dintre gabaritul mobilierului și scara umană, cromatica interiorului și iluminat. La alegerea mobilierului din camera de lucru se pornește de la înțelegerea ideii de funcționalitate pentru fiecare piesă de mobilier, astfel încît ea să corespundă unei destinații precise.

În aceeași încăpere nu e bine să apară piese de mobilier de stiluri diferite. Se va asigura deci o unitate cît mai strînsă între diferitele piese de mobilier în privința gabaritului, formei, gamei cromatice, căutând să se stabilească un raport optim între volumul mobilierului și spațiul încăperii. Fiind vorba de încăperi locuite de copii, care au un orizont de vedere mai coborât, se va păstra un orizont general al mobilierului cît mai apropiat de pardoseală.

elimina în acest fel aspectul de dezordine și de aglomerare a spațiului încăperii.

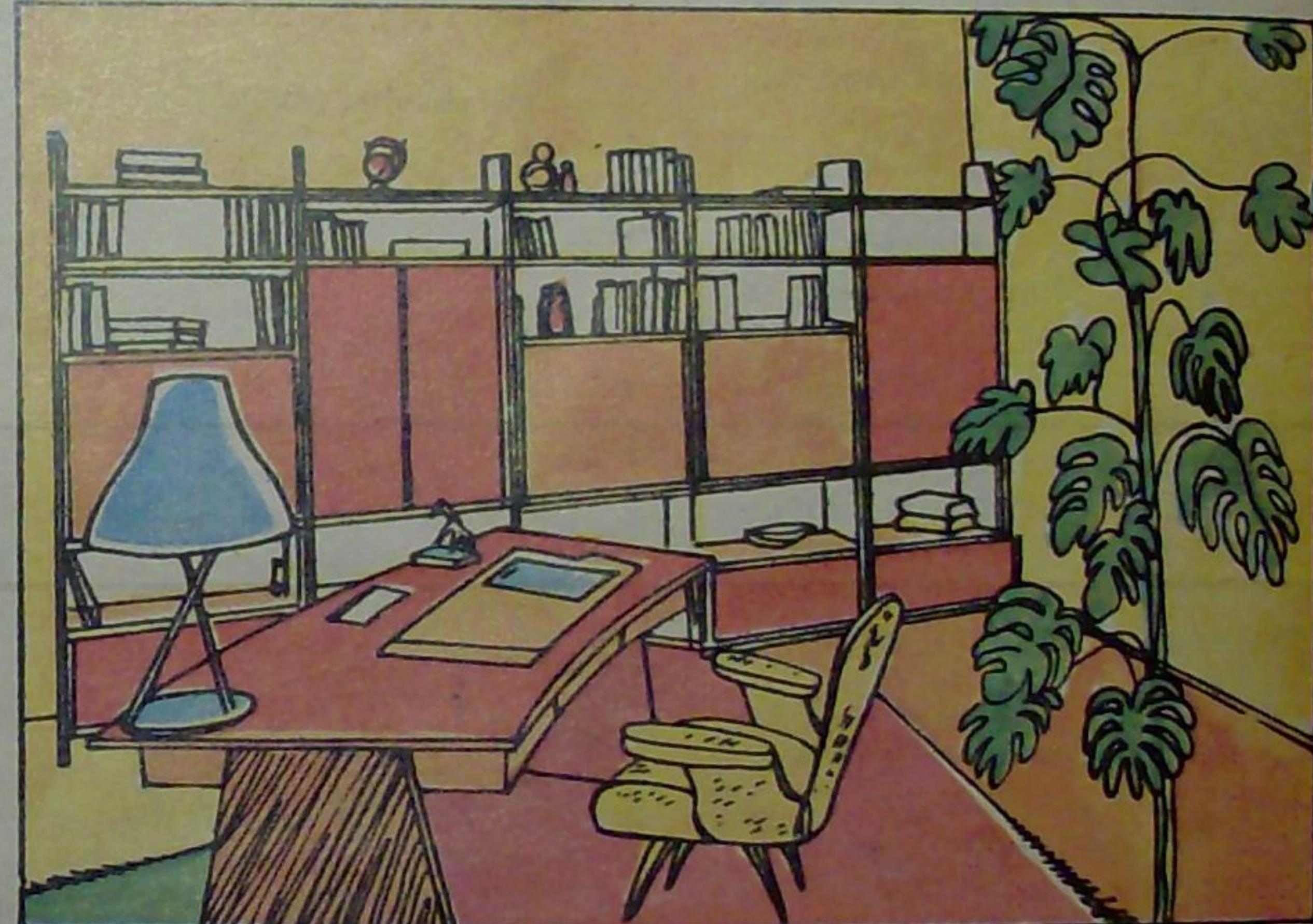
Se recomandă alegerea unui mobilier vopsit în culori delicate, cu un conținut mare de alb sau din esențe de lemn colorate cît mai deschis: frasin, paltin, mestecăran, stejar, sau altele decolorate chimic.

În cazul în care încăperea îndeplinește pe lîngă funcțiile de studiu, joacă, lucru și pe aceea de relaxare și odihnă, ceea ce presupune existența unui pat, acesta se va amplasa în locul cel mai puțin luminat al încăperii și mai puțin expus curentilor de aer. Dacă sunt necesare două paturi, se va adopta soluția cu paturi suprapuse pentru obținerea unui spațiu liber cît mai mare.

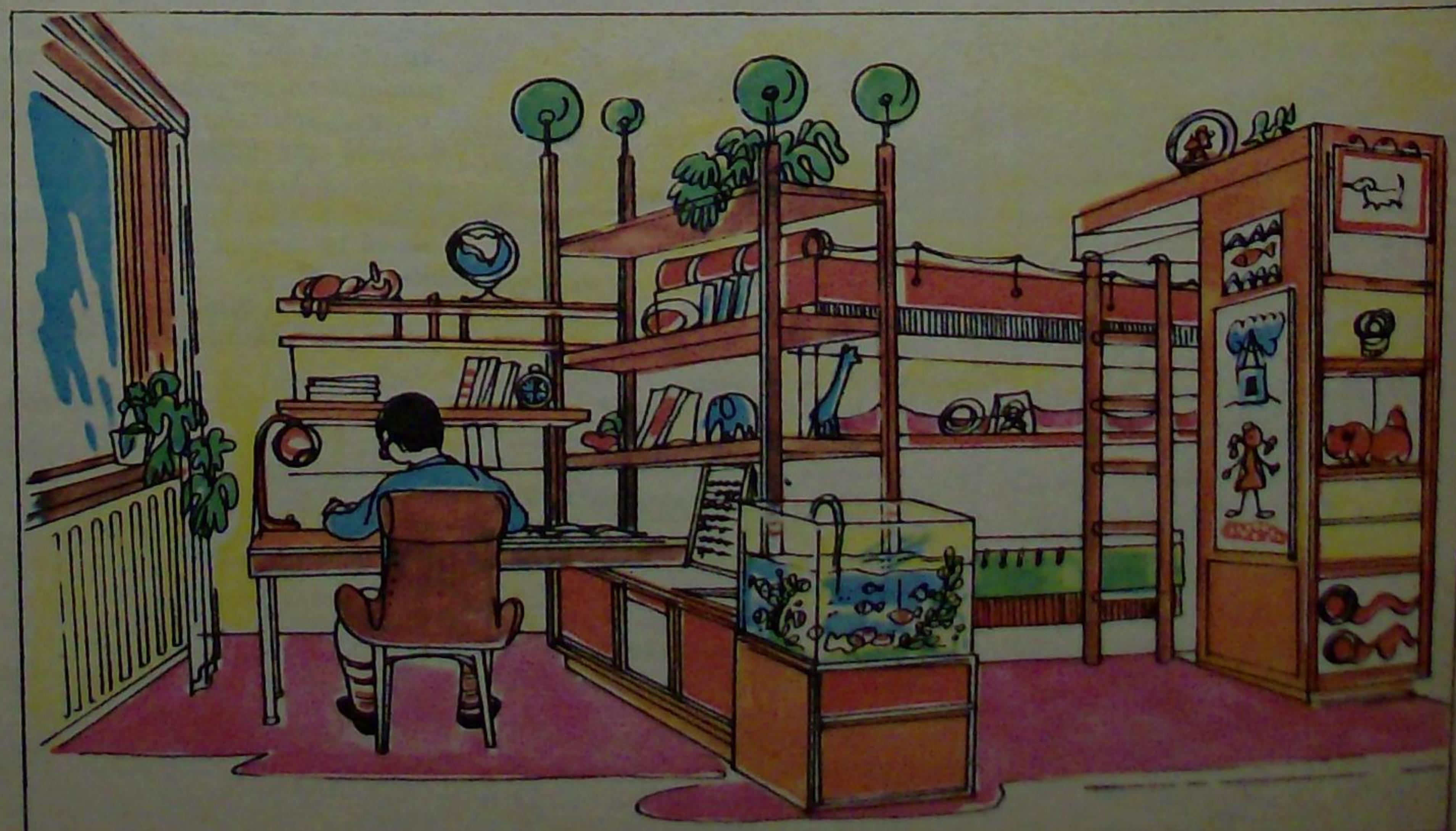
În acest fel suprafața liberă și luminată optim va fi rezervată pentru

activitățile din timpul zilei: studiu, lucru și joacă. Locul de studiu va avea un bun iluminat natural. De preferat este ca lumina naturală să vină dinspre partea stîngă sau cînd acest lucru nu este posibil, din față. În acest caz perdelele fine, transparente, prevăzute în față ferestrei pe tot peretele, din plafon și pînă la pardoseală, constituie un filtru luminos. Perdelele pe întreaga suprafață a peretelui asigură un efect de unitate a cadrului interior. Acest filtru luminos trebuie să fie cît mai omogen; de aceea se va evita ca perdeaua să aibă în suprafață ei motive decorative de contrast.

De o mare importanță în ambianța oricărei încăperi este cromatica interiorului. Unele culori au un caracter dinamic, plin de viață (roșu), emană o senzație de lumină și op-



Cele trei desene sugerează cîteva idei de amenajare concretă a camerei voastre. Cu fanterie și ținînd seama de recomandările din text puteți realiza și alte dispuneri ale mobilierului.



timism (galben), emană o senzație de calm (verde); sint culori sobre (albastru), culori profunde (albastru violaceu) sau triste (violet). Psihiatrii de pretutindeni au stabilit corelații între culorile dintr-o încăpere și unele afecțiuni ale sistemului nervos și aparatului digestiv ale locatarilor. Unele culori creează o senzație de căld (culorile de la roșu pur la galben verzu), altele creează o senzație de răceală (culorile de la verde gălbui la purpur, violaceu).

Observând gama culorilor calde remarcăm că nuanta cea mai veselă, cea mai luminoasă este galbenul pur. Nu este recomandabilă folosirea galbenului păsări sau ocru; aceste culori se prăfuiesc repede și devin culori moarte. Roșul pur este o culoare dinamică, căldă și optimistă; această culoare va apărea ca un accent în camera de lucru pentru a crea efecte salutare prin inviorarea și luminarea atmosferei. Portocaliu, echilibru între galben și roșu

dinamic, optimist și vesel. Culoarea albastru predispune la meditație, la visare. Ea poate să apară în camera de lucru ca un accent ce subliniază colțul de studiu. Utilizat pe mari suprafețe însă, albastrul creează o senzație de răceală. Culoarea verde este o culoare calmă, relaxantă. De multe ori utilizăm această culoare sau olivil (galben-verzui) pentru mocheta sau covorul care acoperă suprafața pardoselii. Strins legate de senzațiile de căld și rece create de tonurile de culoare sunt deci și senzațiile de vesel și trist. Culorile calde sunt culori vesele (reprezentant tipic fiind galbenul), iar culorile reci sunt culori triste (reprezentant tipic fiind violetul).

Un alt fenomen legat de percepția culorilor este și fenomenul diminuării sau al amplificării obiectelor opuse. Un obiect vopsit în culoare deschisă va părea înălțăduna mai mare decât același obiect vopsit într-o culoare închisă, sumbră.

Trecind acum la problemele de iluminat vom recomanda să utilizați un iluminat general de ambianță și un iluminat local cu caracter funcțional și decorativ. Firește, colțul de studiu va beneficia de un iluminat local cît mai bun. Alegerea corpuri de iluminat, atât în ceea ce privește forma, coloritul, dimensiunea cît și amplasarea acestora contribuie într-o mare măsură la realizarea ambianței interioare. La acestea vom adăuga că plantele aduc în interior o notă de prospetime.

Arh. Adrian Mahu

Sintem siguri că și cititorii noștri au idei și sugestii privind amenajarea camerei sau a colțului de lucru. Așteptăm scrisorile pe adresa redacției, cu menținerea «Pentru colțul nostru de acasă».

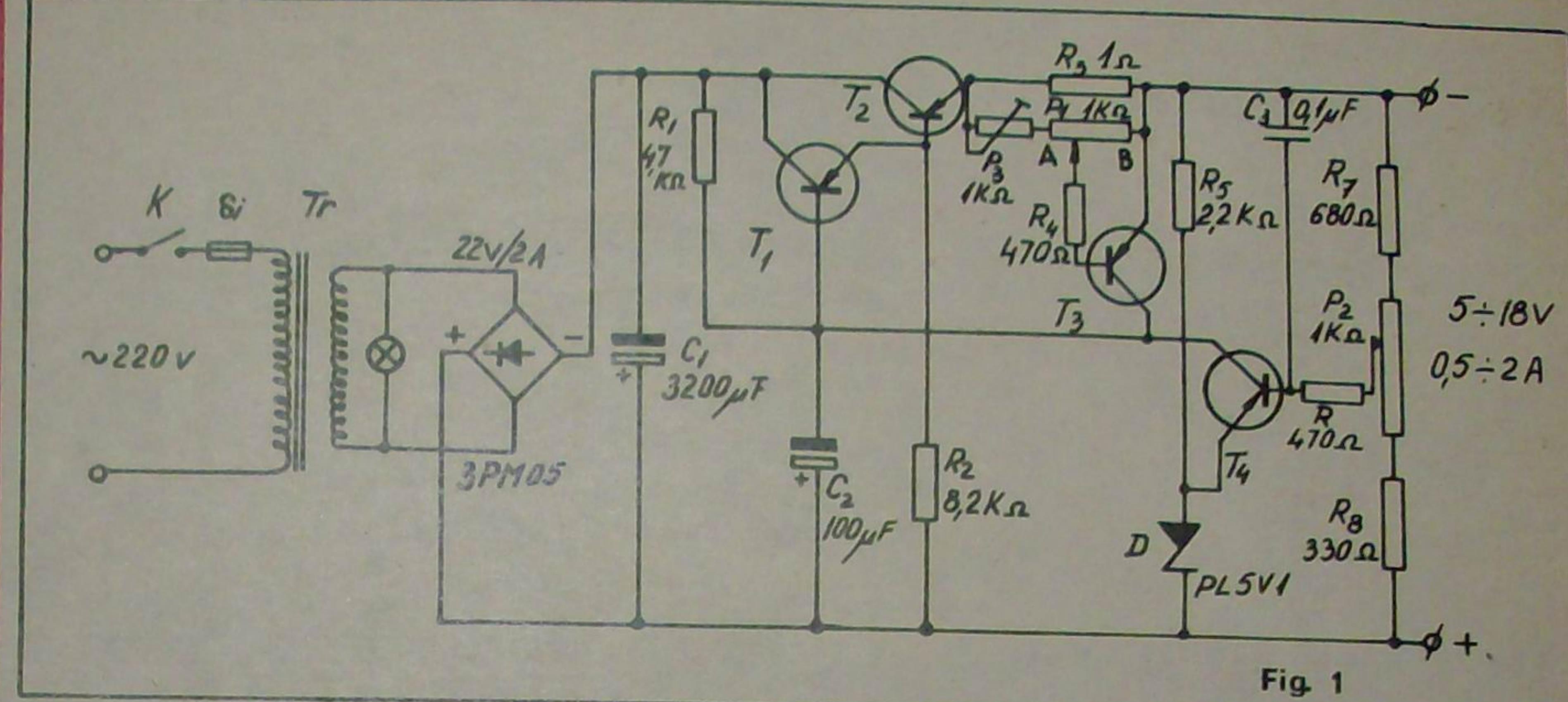


Fig. 1

UN ALIMENTATOR

Unul dintre aparatele cele mai utile în laboratorul electronistului amator este sursa de tensiune. În fig. 1 este prezentată o asemenea sursă de tensiune care, în afară faptului că are tensiunea de ieșire reglabilă, este protejată la suprasarcină și la scurtcircuit.

După redresare, filtrarea tensiunii se face cu condensatorul C_1 . Tensiunea de referință pentru funcționarea stabilizatorului se culege de pe dioda D. Tranzistorul T_2 , montat obligatoriu pe un radiator de 100 cmp, are rolul de a prelua o parte din tensiunea redresorului în conformitate cu valoarea stabilită prin potențiometrul P_2 , permitînd obținerea unei tensiuni de ieșire reglabile de la 5 la 18 V.

Rezistența R_3 va fi realizată din sîrmă de nichelină și se va fixa pe circuitul imprimat cu ajutorul a două șuruburi M2×10. Pe ea

se obține o cădere de tensiune proporțională cu curentul absorbit de consumator. O parte din această tensiune se aplică, prin potențiometrul P_1 , între baza și emitorul tranzistorului T_3 . Cînd curentul absorbit depășește valoarea prestatibilă prin P_1 — caz de suprasarcină sau scurtcircuit — T_3 se deschide, blocînd T_1 și T_2 , ceea ce duce la scăderea tensiunii de ieșire și de blocare a redresorului.

Din potențiometrul semireglabil P_3 se regleză curentul minim de blocare — în jur de 0,5 A — atunci cînd cursorul potențiometrului P_1 se află în punctul A. Cînd cursorul potențiometrului se află în punctul B, T_3 este permanent blocat și protecția este scoasă din funcție. Din rezistențele R_1 și R_2 se poate modifica limita de reglaj a tensiunii de ieșire.

Transformatorul Tr are următoarele date: $S_{Fe} = 8$ cmp; $n_1 = 1\,200$ de spire din sîrmă de cupru izolată cu email cu grosimea de 0,25 mm; $n_2 = 135$ de spire din aceeași sîrmă cu grosimea de 1,2 mm.

În fig. 2 este prezentat cablajul imprimat la scara 1/1. Potențiometrele P_1 și P_2 se montez pe panoul frontal. Pentru P_2 se va grada scara cu valoarea tensiunii de ieșire, iar pentru P_1 valoarea curentului la care începe să lucreze protecția la suprasarcină.

Circuitul imprimat și transformatorul se vor monta într-o cutie metalică. Tot pe această cutie se va fixa și radiatorul tranzistorului T_2 .

Ing. Laura Cazacu

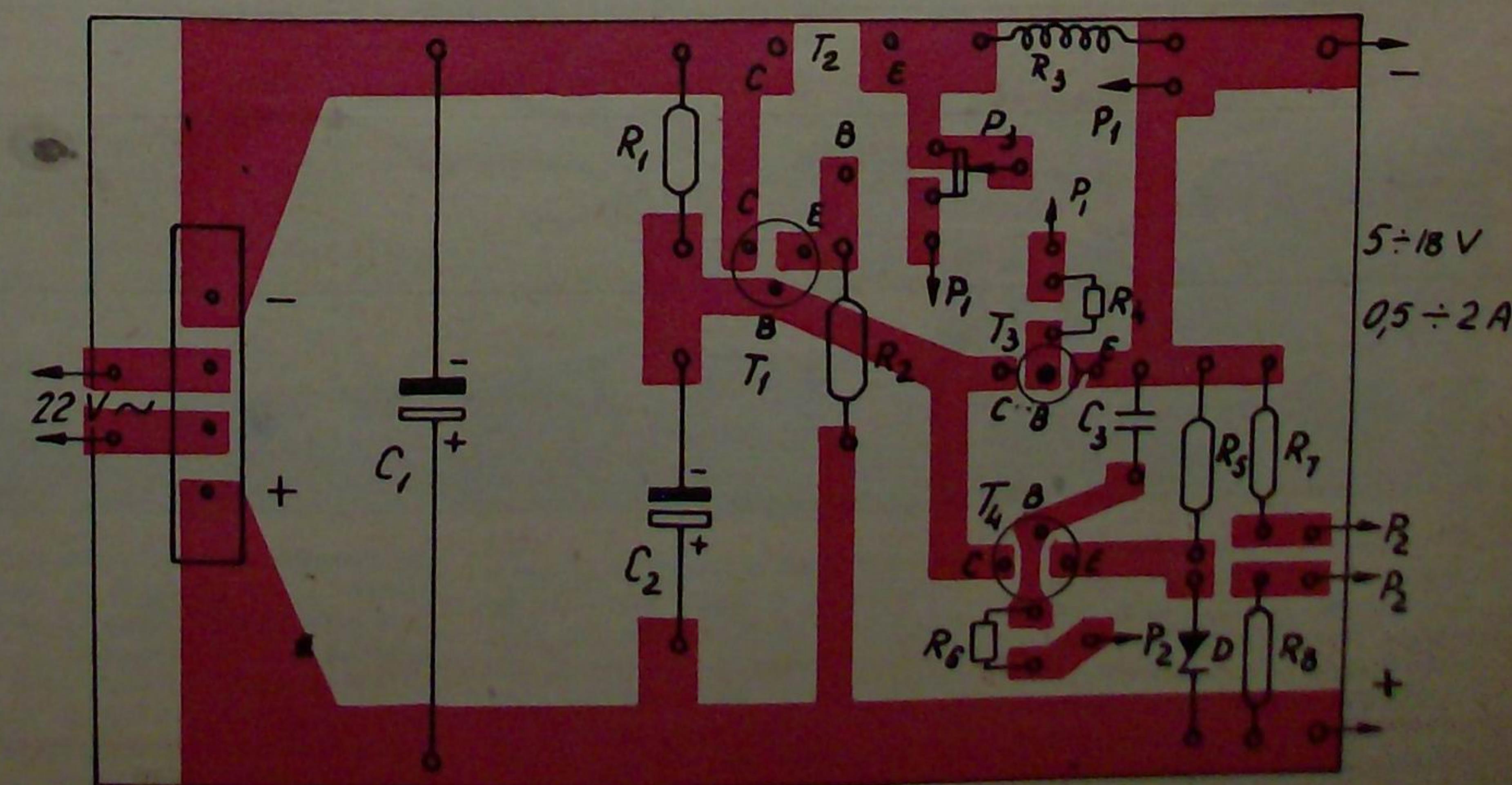
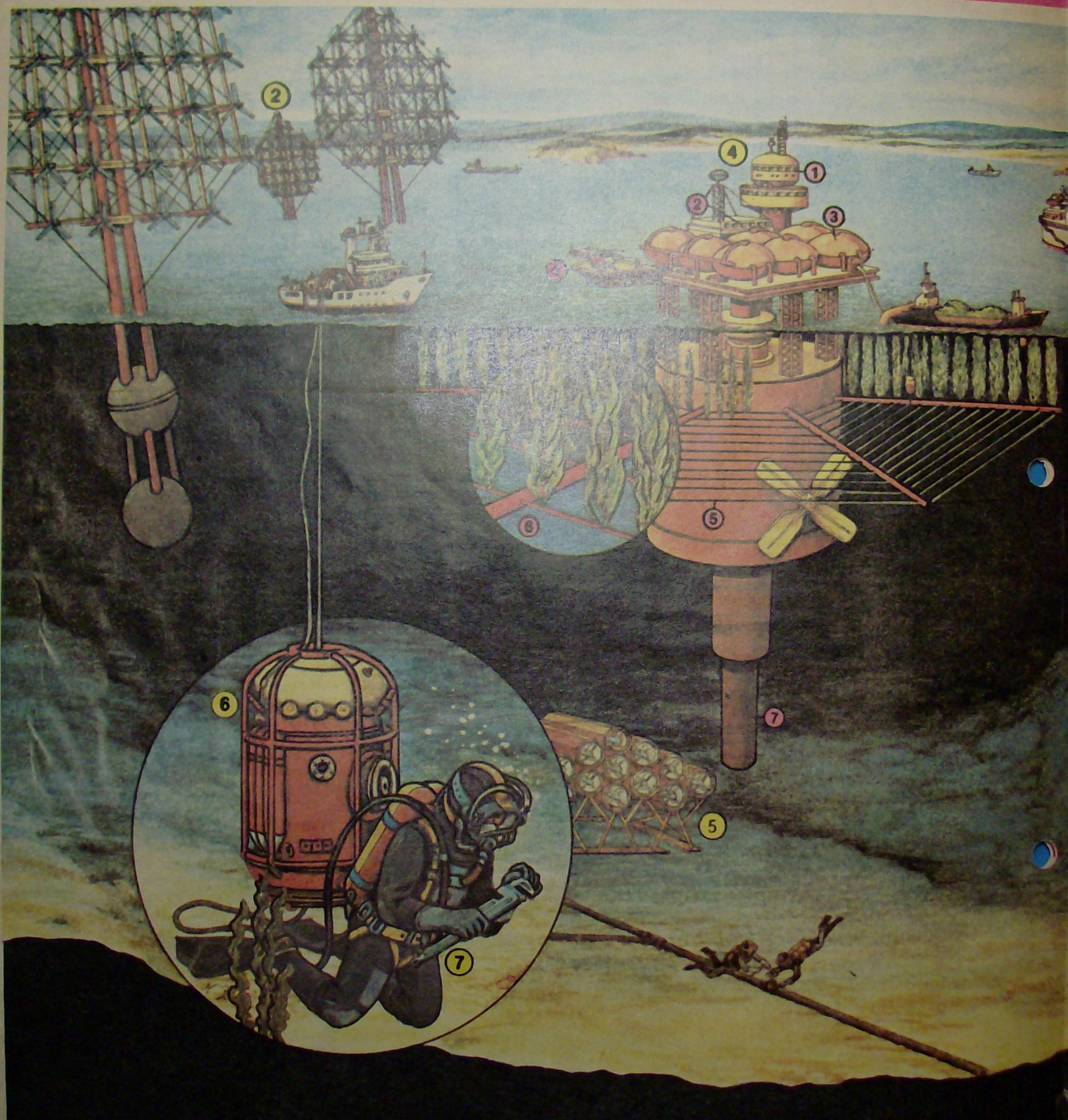


Fig. 2



Nu mai reprezintă astăzi pentru nimeni o noutate faptul că imensa întindere de apă a Terrei deține immense energii care își așteaptă valorificarea. Specialiștii apreciază că energia termică risipită de mare pe ansamblul globului reprezintă 26 250 miliarde de kW, iar valoarea

energiei care ar putea fi obținută prin utilizarea forței marelor se ridică la peste 3 miliarde kW. Dar, așa cum arăta Victor Hugo, «Oceanul planetar este o enormă forță pierdută». Abia criza energetică i-a determinat pe oameni să prevească cu atenție formidabilitatea sursă

de energie, care este marea. Cu atenție și cu speranță în reușita de a smulge mării ceea ce ne trebuie tot mai mult energie.

Supusă atracțiilor alternative ale soarelui și lunii, masa de apă a Terrei oscilează de la un mal la altul. Sunt goluri unde marea poate

să urce și să coboare cu 14 metri în mai puțin de șase ore. Cum ar putea fi oare valorificată această «fugă în galop» pe nisip? Foarte simplu, s-ar putea răspunde, construind baraje și impiedicind-o să facă ce vrea. Ideea nu este nouă, căci în 1966, în Franță se inaugura

MAREA — IMENSĂ SURSA ENERGETICĂ



Înă cum văd oamenii de știință și graficienii posibilitățile de valorificare a imenselor bogății oferite de mare.

1. Uzină care utilizează forța motrice a marelui

2. Un grup de aerogeneratori cu diametrul de 10 m fiecare, furnizând 20 kW pentru un vînt de 45 km/oră.

3. Uzină care utilizează forța termică a marelui — (1) locuința echipașului (2) intrarea apel calde (3) rezerva de amoniac care se folosește ca lichid de lucru în locul apel (4) evaporator (5) centrală electrică (6) sala turbinelor (7) condensator (8) conductă de 150 m cu care se aduce apă rece de pe fundul mării.

4. Fermă energetică (1) locuințe și săli de control (2) săli de mașini (3) rezervoare pentru stocat metanul (4) elipport (loc de aterizare pentru elicoptere) (5) fire de nylon, folosite drept suport pentru alge (6) alge plantate din 3 în 3 m (7) conductă căutătoare de ape bogate în materii nutritive la 500 m adâncime.

5. Uzină care utilizează forța motrice a curentului marin instalată pe traseul curentului Gulf Stream, de exemplu.

6. Mic submarin de control.

7. Omul-broască (scafandrul autonom) reparând o rețea de conductă defectă.

prima uzină «maremotrică», utilizând forța marelui. Numai că tehnologiile actuale permit valorificarea acestor rezerve energetice cu mari cheltuieli. Pe de altă parte nu trebuie uifat faptul că fiecare construcție să fie astfel amplasată și executată încit să nu influențeze

peisajul sau echilibrul ecologic.

O IDEE NOUĂ, VECHE DE 100 DE ANI

Cercetările au stabilit că în zona ecuatorială soarele încâlzește atât de mult apă încit pe o adâncime de cca 10 metri, aceasta poate atin-

ge o temperatură de pînă la 30°C. Dar, 500 metri mai în jos, temperatura apelor coboară deja la 6—8°C. Așadar, o diferență mare de temperatură, care fiind sesizată încă din 1881 de către Jacques D'Arsonval, a condus la ideea construirii unor centrale plutitoare producătoare de

energie electrică prin valorificarea energiei termice marine. Cîteva încercări reușite dau acum speranțe și în acest domeniu. Căutind în «sacul cu idei», omul găsește mai totdeauna soluțiile de care are nevoie. Așa s-a întîmplat și cu:

FERMA ENERGETICĂ

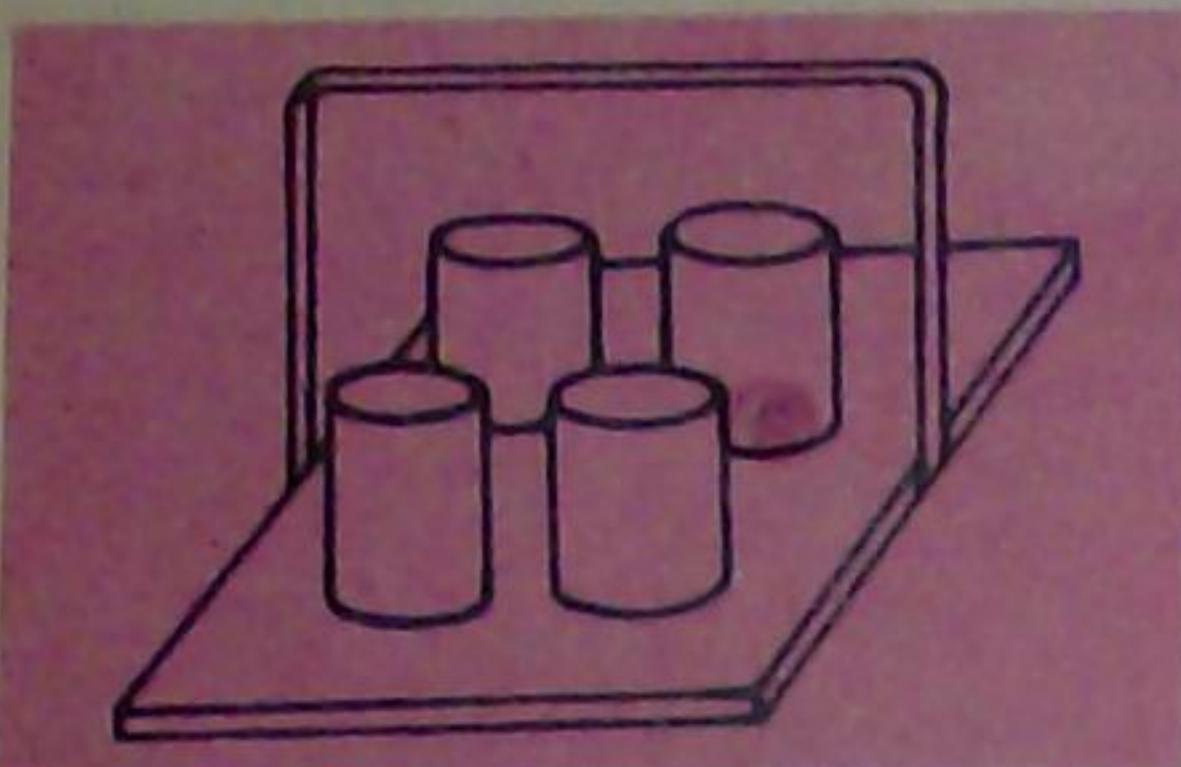
Oricît ar părea de ciudat, o asemenea fermă poate exista și încă în mijlocul mării. În anul 1972, Howard A. Wilcox propunea ca pe baza fotosintezei marine să se cultive alge uriașe din care să se extragă metan. Un proiect îndrăzneț, care îi aparține, prevede pentru anii 1985—1990 obținerea a 10 000 m³ de metan dintr-o fermă oceanică în suprafață de 50 000 ha, cultivată cu alge ce cresc cu 30 cm pe zi și care ating lungimi de 300 metri. Producerea de metan prin intermediul bacteriilor ar reprezenta valorificarea doar a 50 la sută din valoarea algelor, restul urmînd a fi prelucrat pentru obținerea de hrană. Se cunoaște faptul că fiecare hecitar de ocean astfel cultivat poate oferi hrană pentru 50 de persoane.

VALURILE DEVIN NECESARE

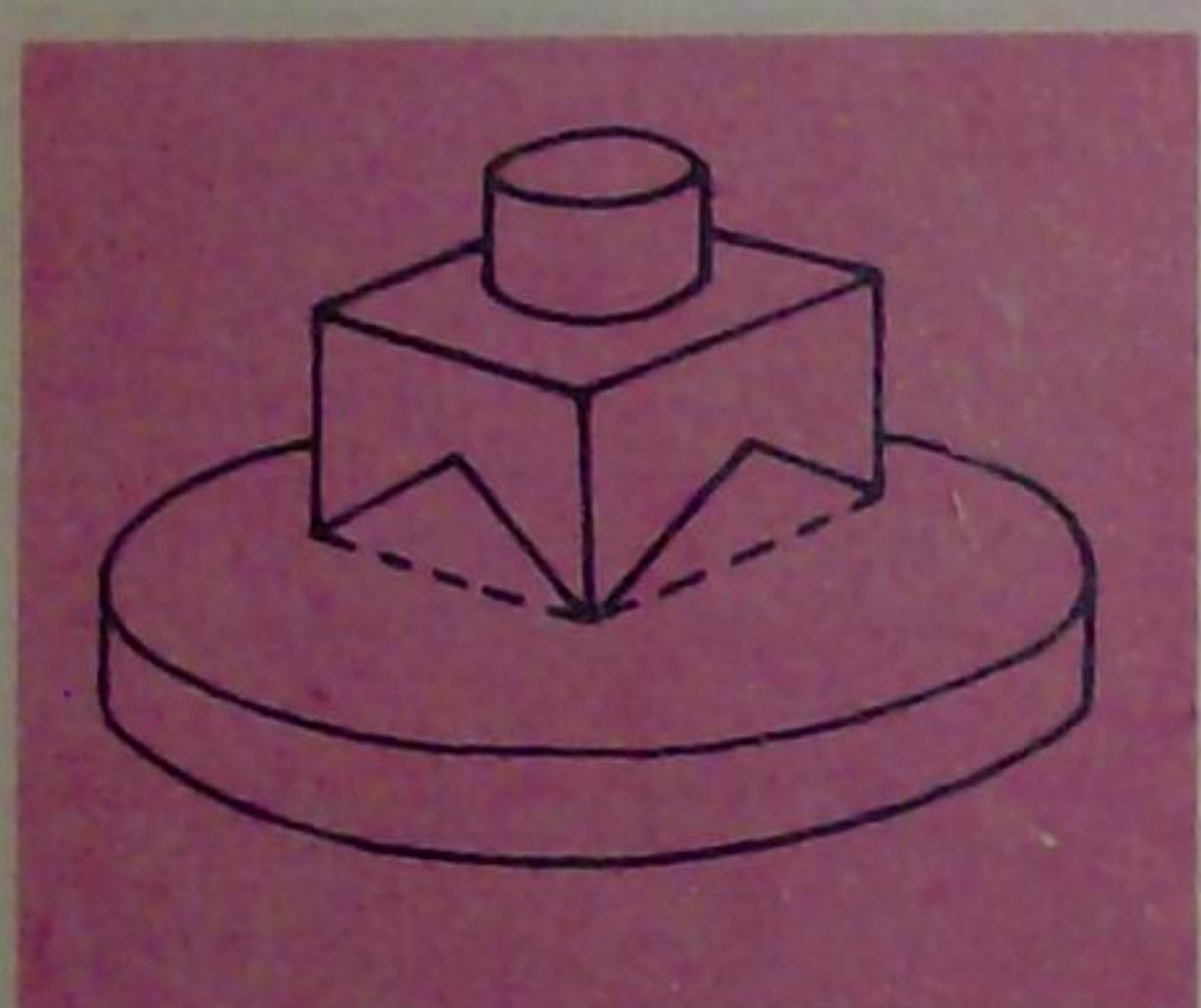
Cînd ne aflăm vara pe litoral, suntem mai puțin dornici de valuri, marea liniștită și cît mai neondulată permîndu-ne să ne bucurăm din plin de binefacerile soarelui și curei marine. Dar ceva mai departe de plajă, valurile există totuși. și acolo unde există valuri, există și o forță imensă, care se irosește fără nici un folos. Or, proiectele care vor prinde contur în viitor prevăd construirea unor dispozitive articulate a căror acționare de către valuri va furniza energie electrică. La rîndul lor și curenții submarini rețin atenția oamenilor de știință.

Înă, așadar, cîteva idei care au un singur numitor comun: marea reprezintă formidabile energii pentru milioane. Energii pe care oamenii le vor valorifica, fără îndoială, oricît de nenumărate ar fi dificultățile ce le stau în față.

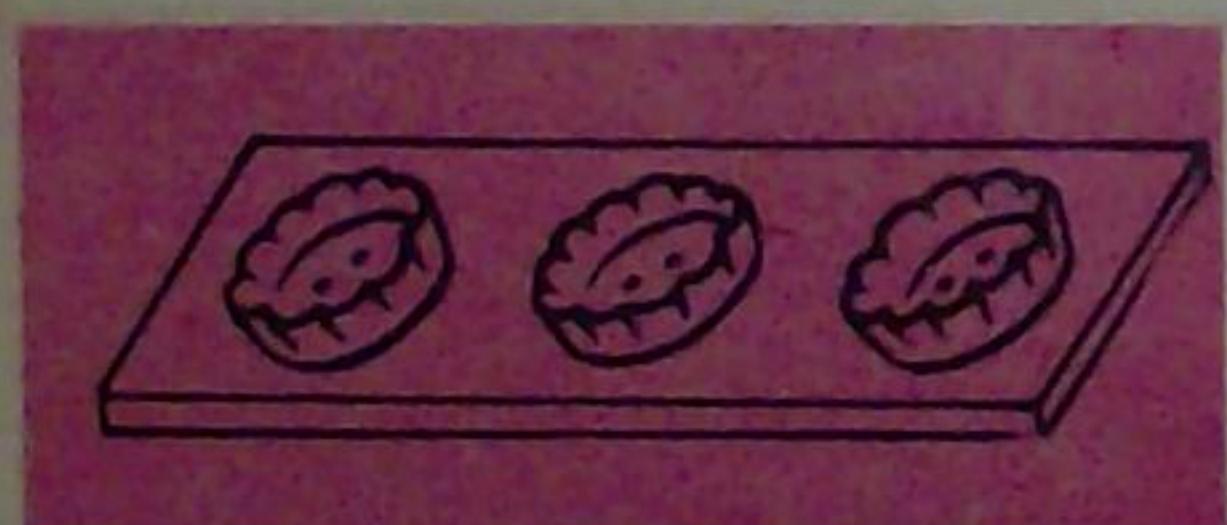
Merită subliniat aici și un aspect pe cît de important pe atît de definitoriu al preocupării tinerei generații din țara noastră de a găsi rezolvări la mari probleme cu care se confruntă omenirea. La ultima ediție a Concursului republican de creație tehnică ai pionierilor și școlarilor, pasionații tehnicilor de la Casa pionierilor și șoimilor patriei din Buzău au prezentat lucrarea: «Posibilități de valorificare a energiei valurilor». Juriul a apreciat că deosebit de valoroase și ingenioase ideile pionierilor buzăneni. Pe mărire și îndrăznețele proiecte vizînd valorificarea energiei mării, vom intîlni poate milioane și seminăturile lor. Preocupările de azi ne îndreptătesc să aşteptăm cu speranță realizări la care acum doar visăm!



O trusă pentru diferite cuie sau suruburi, se poate realiza astfel: se fixează pe o scindură pătrată sau dreptunghiulară bine șlefuită, un număr (după necesitate) de cutii de conserve. Fixarea se face cu ajutorul a două cuie pentru fiecare cutie. De marginile opuse ale scindurii se fixează o toartă din tablă sau cureau, pentru ca trusa să se poată transporta ușor.

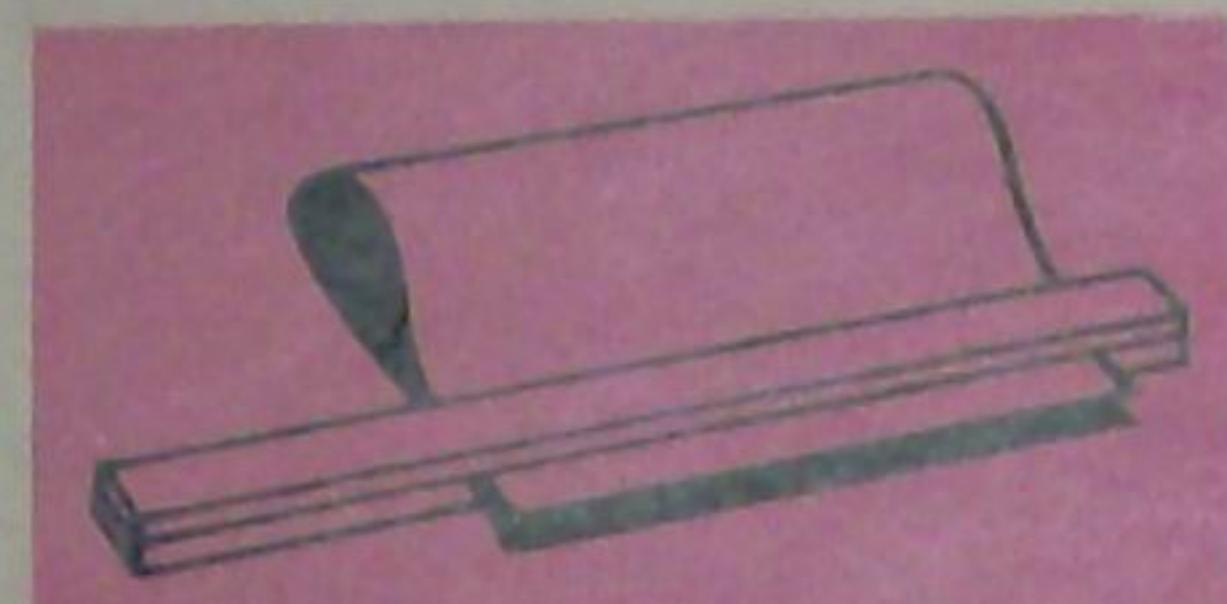


Suportul pentru călimăra pe care îl propunem evită răsturnarea călimării și vârsarea cernelii. Pentru aceasta luați un capac de la o cutie de cremă de pantofi și îl tăiați cu foarfeca în formă de cruce. Îndoiti apoi colții în sus și suportul este gata executat.

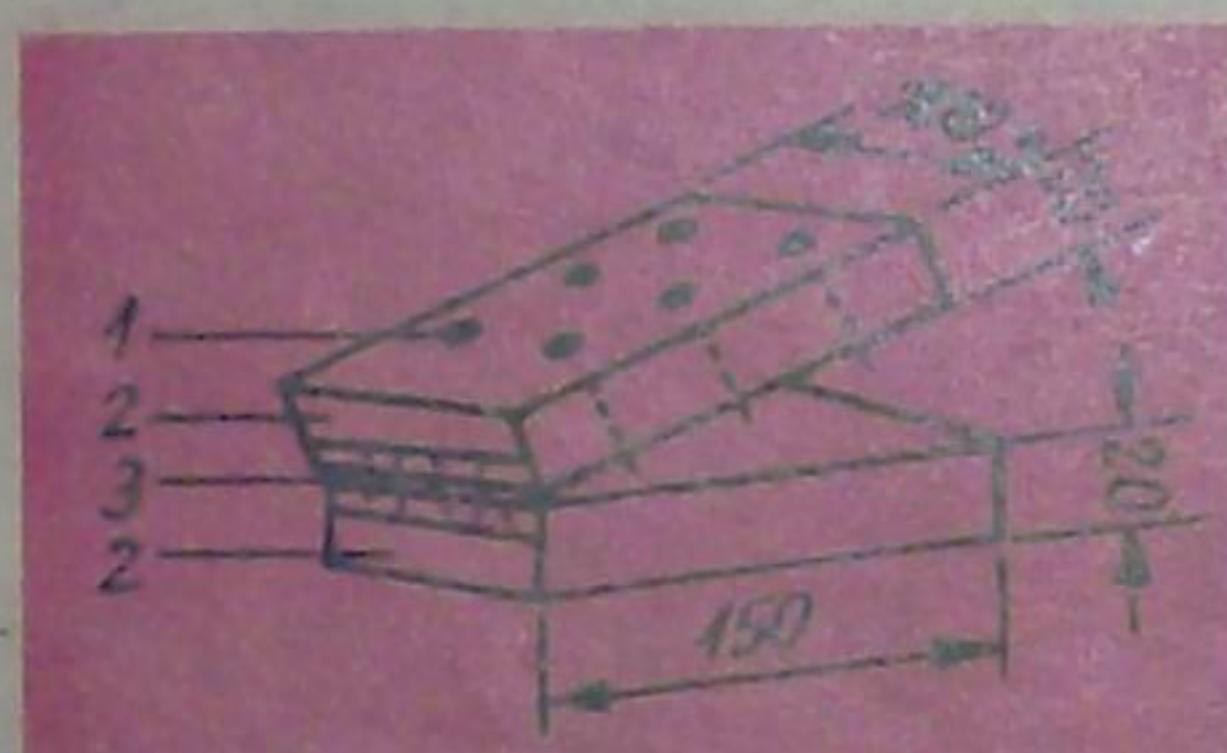


O surpriză pentru mama va fi curățitorul de solzi de pește pe care-l veți realiza voi. Vă sunt necesare cîteva căpăcele metalice de la sticlele

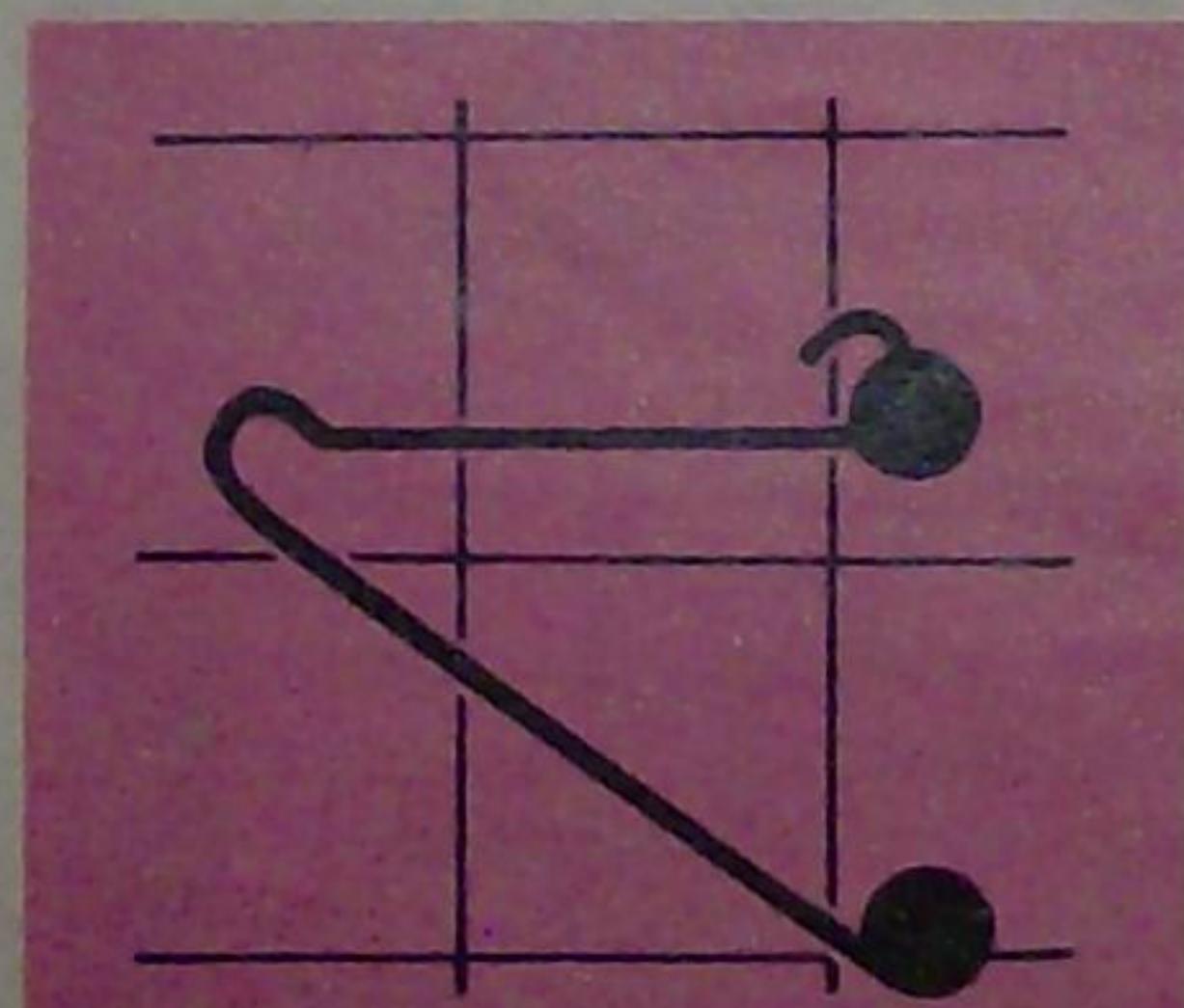
de pepsi, bere sau apă minerală. Le fixați pe o scindură bine și frumos finisată.



Pentru a lipi o folie din polietilenă este suficient să strîngeli părțile ce urmează a fi lipite între două plăci metalice astfel încât marginile foliei să iasă puțin în afara plăcilor. Treceți peste plastic flacăra unui chibrit și folia se va suda. În felul acesta puteți confectiona sau repară pungile ori sacoșele din plastic.



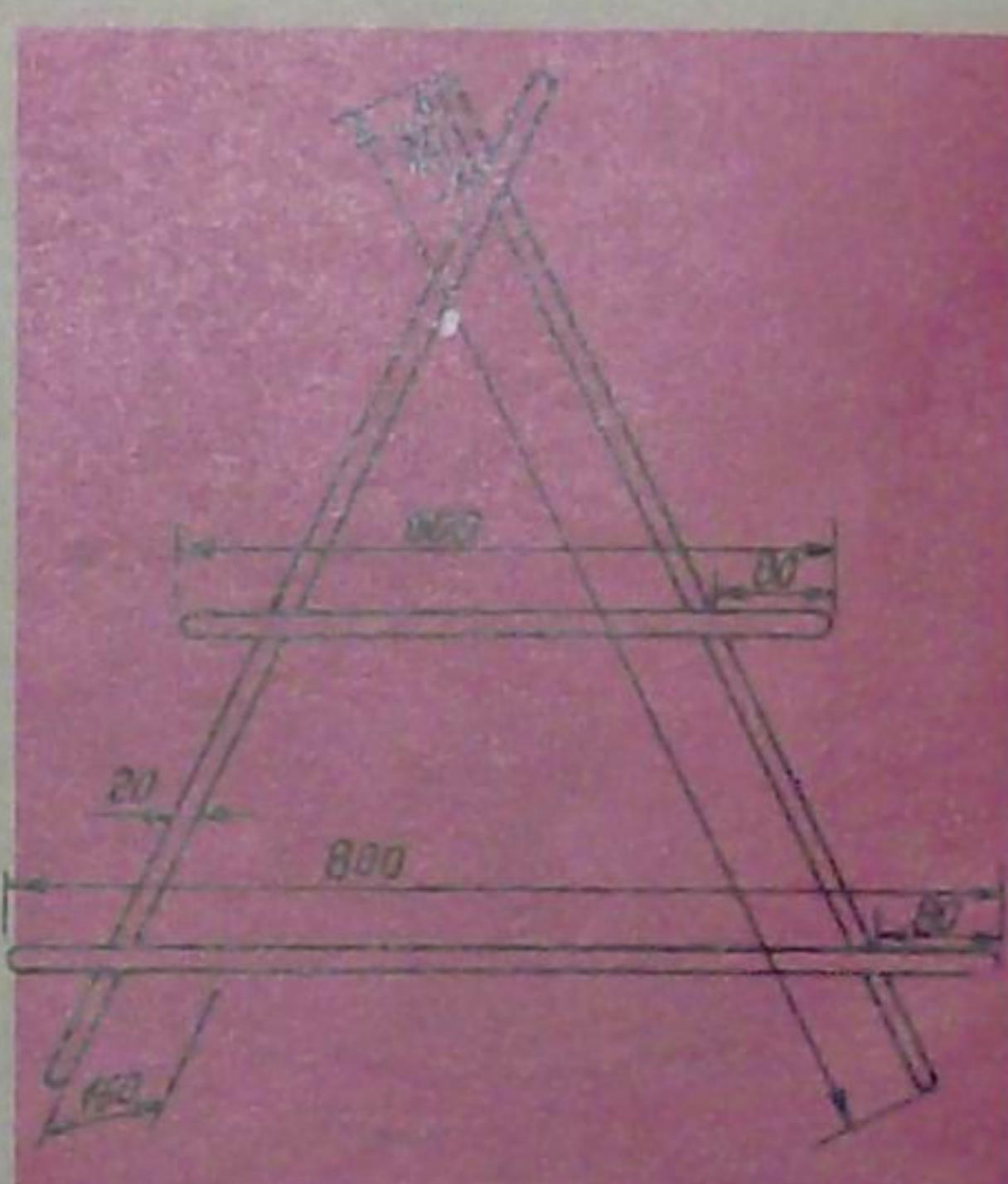
Blocul de șlefuit este util pentru fixarea hirtiei abrazive de șlefuit. Dimensiunile sunt cele din figură. Cuile au lungimea de 25 mm. Prin apăsarea blocului superior pe cel inferior, virfurile cuielor fixează hirtia abrazivă (1 — cuie, 2 — blocurile de lemn, 3 — balama).



Cuierul de baie sau bucătărie ne va ajuta să nu deteriorăm plăcile

de faianță. II realizăm din două ventuze de plastic sau cauciuc care se pot procura din comerț și dintr-o bucată de sîrmă cu diametrul de 4 mm și lungimea de 700 mm. Sîrma poate fi din otel, aluminiu sau alamă. Cuerul va arăta ca în figură. Nu uități însă că el este totuși susținut de două ventuze și deci nu va suporta greutăți mari!

O etajeră simplu de realizat vă este prezentată în schița de mai jos. O puteți construi din scindură de brad sau din plăci aglomerate, la dimensiunile sugerate de noi sau



la cele care vă sunt necesare. După imbinare, o puteți fixa pe perete sau într-un colț al camerei, decorându-vă după imaginea voastră.

Şah pentru excursie

Materiale: 11 dopuri noi de plută; o bucată de carton gros, aracelin.

Tăiați fiecare dop în trei secțiuni, pe grosime. La mijlocul fiecărei ro-



E bine să știți că...

...tablourile afumate se curăță aplicînd pe ele o bucată de pînză curată înmisiată în apă de ploale și stoarsă bine, înținînd-o timp de 3–4 ore. După îndepărtarea pinzei taboul se lasă să se usuce, apoi se șterge ușor și uniform cu o pînză înmisiată în ulei de in.

...mobila lustruită se poate curăța de petele lipicioase, urmele de degete etc. și totodată și lustrui cu următorul amestec: ulei de în fier — 200 g, parafină — 20 g, fulgi de săpun — 5 g, ceară de albine purificată — 15 g, terebentină — 50 g, apă — 50 g. Cu o pînză curată îmbibată în acest amestec și stoarsă bine se freacă mobila. Se șterge apoi cu o cîrpă moale și uscată, după care se freacă cu o bucată de postav, dînd astfel luciu mobilei.

...pentru redarea strălucirii și pentru curățirea ramelelor de bronz (lemn sau stuc) ale tablourilor vă recomandăm următoarea rețetă ușor de realizat. Sunt necesare următoarele materiale: terebentină — 100 g, alcool alb — 50 g, o soluție obținută din patru albușuri de ou bătute și 100 g apă de Javel. Se procedeză astfel: cu o bucată de pînză îmbibată în terebentină și stoarsă pentru a fi doar umedă se șterg bine ramele. Se freacă apoi bine rama cu o cîrpă muiată în soluția obținută din albușuri și apă de Javel. Se șterge din nou rama cu o bucată de pînză îmbibată cu alcool și, în fine, cu ajutorul unei cîrpe moi se dă lustrul.



dele faceti cîte un mic șant. Decupați siluetele pieselor din carton. Pe cele negre colorați-le cu tuș sau vopsele tempera. Lipiți părțile din carton de cele de plută cu aracelin sau lipinol, aşa cum reiese din desenele alăturate.

MATEMATICĂ PENTRU CUTEZĂTORI

SISTEMUL BINAR (II)

Odată lămurită problema conversiei din binar în zecimal și invers, să vedem cum putem opera cu numere exprimate în binar. La baza tuturor socotelloilor pe care le putem efectua în binar se află «tabla adunării» și «tabla înmulțirii», pe care le prezentăm mai jos.

$$\begin{array}{r} 0 + 0 = 0 \quad 0 \cdot 0 = 0 \\ 0 + 1 = 1 \quad 0 \cdot 1 = 0 \\ 1 + 1 = 10 \quad 1 \cdot 1 = 1 \end{array}$$

În rest procedăm, bineînțeles, ca și în sistemul zecimal. De exemplu:

$$\begin{array}{r} 1110 + \\ 1011 \\ \hline 11001 \end{array}$$

Începem cu coloana unităților (prima din dreapta): $0 + 1 = 1$.

Trecem acum pe coloana a doua: $1 + 1 = 10$, deci scriem dedesubt 0 și avem un transport (însemnat cu o linie deasupra coloanei a treia). În coloana a treia avem de efectuat: $1 + 1 + 0 = 10$ (primul 1 provine din transport!), deci scriem 0 și avem iarăși un transport.

Pe ultima coloană: $1 + 1 + 1 = 11$. Trebuie să fim foarte atenți la transport, în special în cazul în care avem de adunat mai multe numere. O astfel de situație apare, la o înmulțire, cînd avem de adunat produsele parțiale (acestea sunt însă foarte ușor de făcut). De exemplu:

$$\begin{array}{r} 1110 \times \\ 1101 \\ \hline 1110 \\ 0000 \\ 1110 \\ 1110 \\ \hline 10110110 \end{array}$$

Încercați, singuri, cîteva adunări și înmulțiri. Verificați rezultatele convertind numerele în sistemul zecimal.

I. Moga



AUTOMOBILUL de la A la Z

În cadrul acestei rubrici ne propunem să familiarizăm pe pionierii domici să cunoască cât mai multe date și cât mai exacte (eventual să-și formeze chiar un limbaj tehnic corect) despre «zeul» automobil.

În funcție de dispozitarea motorului de châssis și după poziția osiei motoare automobilele pot fi: 1) cu motorul în față și roțile motoare în spate — soluție clasică (fig. 1); 2) totul în față sau altfel spus, motorul față-tracțiune față (fig. 2) și 3) totul în spate (fig. 3). Soluția a două prezintă două variante: a) motor longitudinal (fig. 4) și b) motor transversal (fig. 5) în care caz dispare grupul conic și se mărește mult spațiul interior.

Constructiv, automobilul este alcătuit din următoarele elemente (fig. 6): 1 — Motorul, 2 — Ambreiajul, 3 — Cutia de viteze, 4 — Transmisia cardanică, 5 — Reductorul central, 6 — Diferențialul, 7 — Sistemul de frânare, 8 — Puntea și roțile din spate, 9 — Suspensia, 10 — Cadrul, 11 — Sistemul de direcție, 12 — Roțile, 13 — Casetă vocalan, 14 — Caroseria.

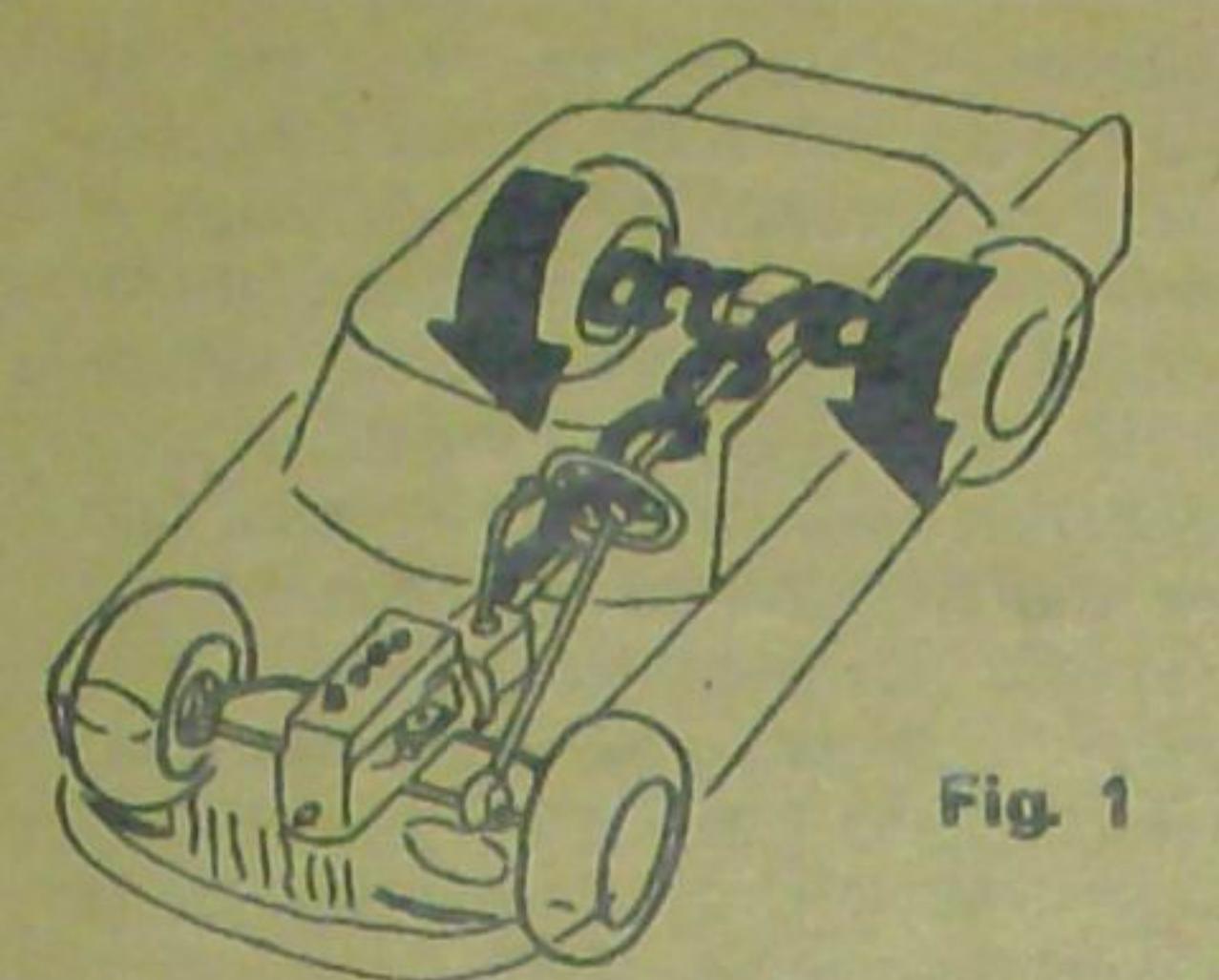


Fig. 1

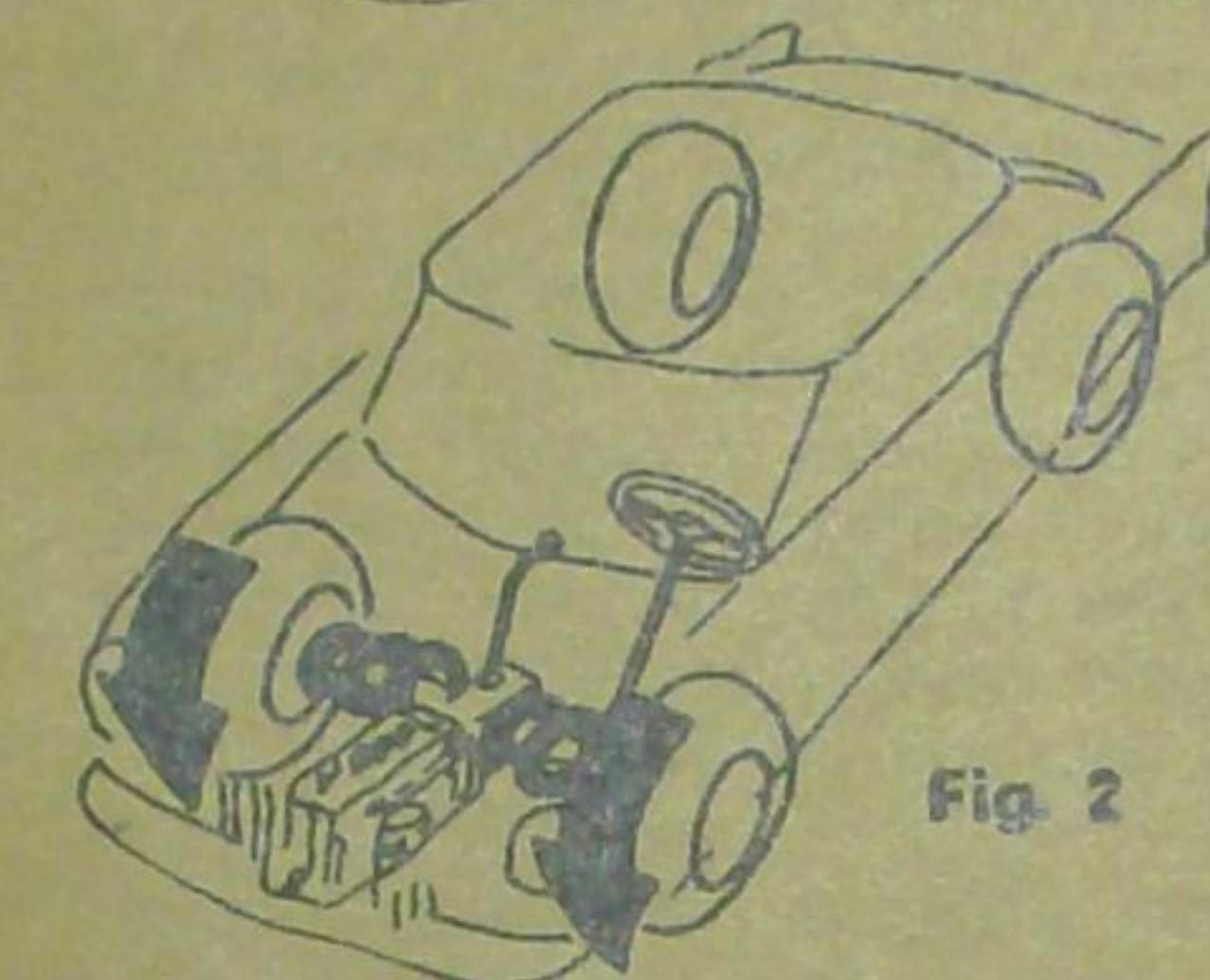


Fig. 2

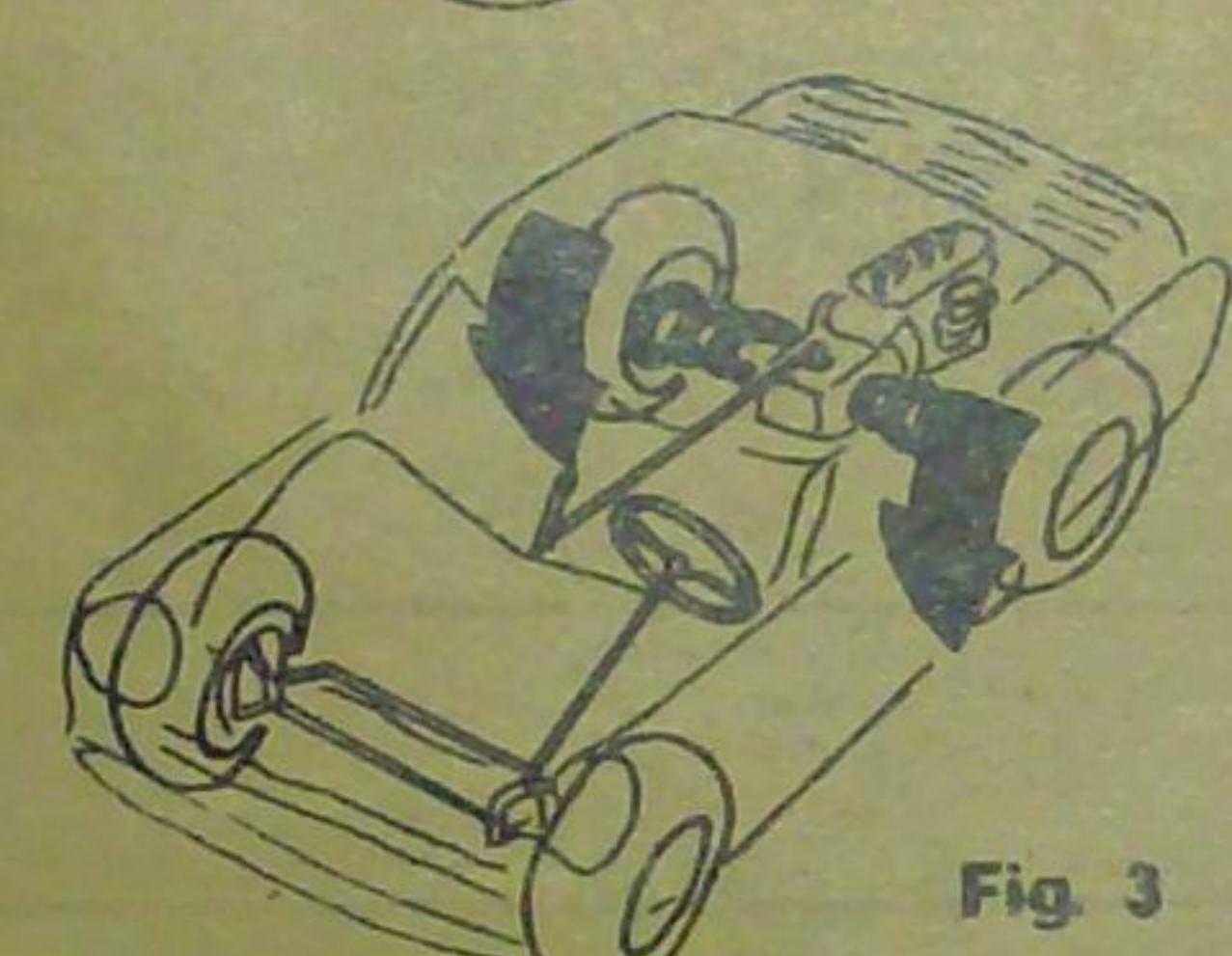


Fig. 3

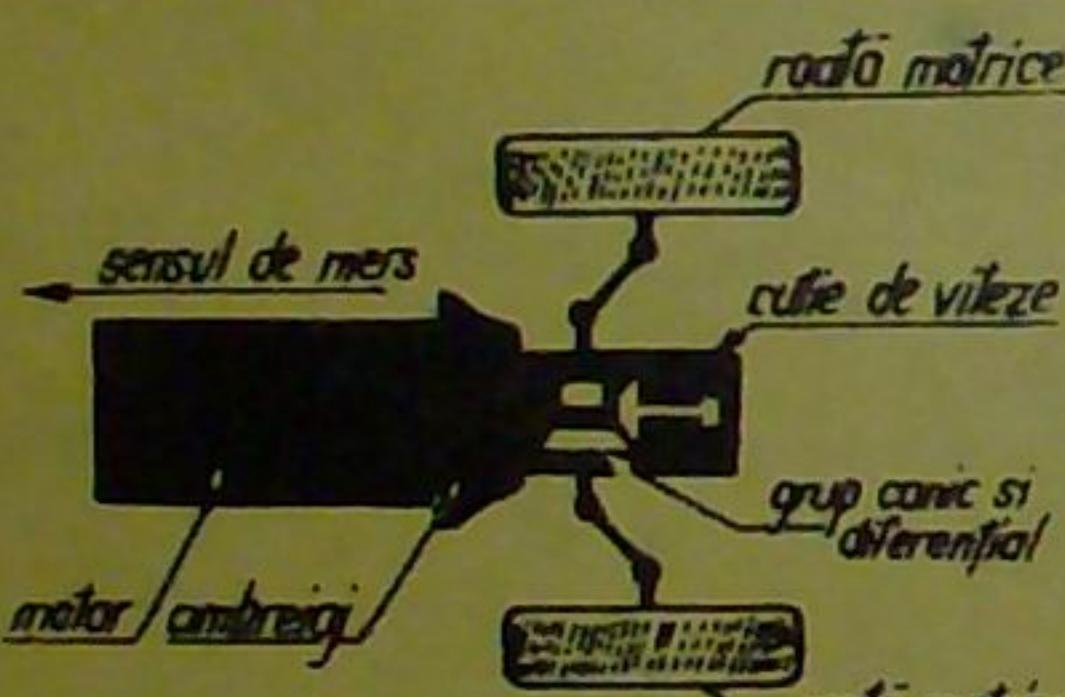


Fig. 4

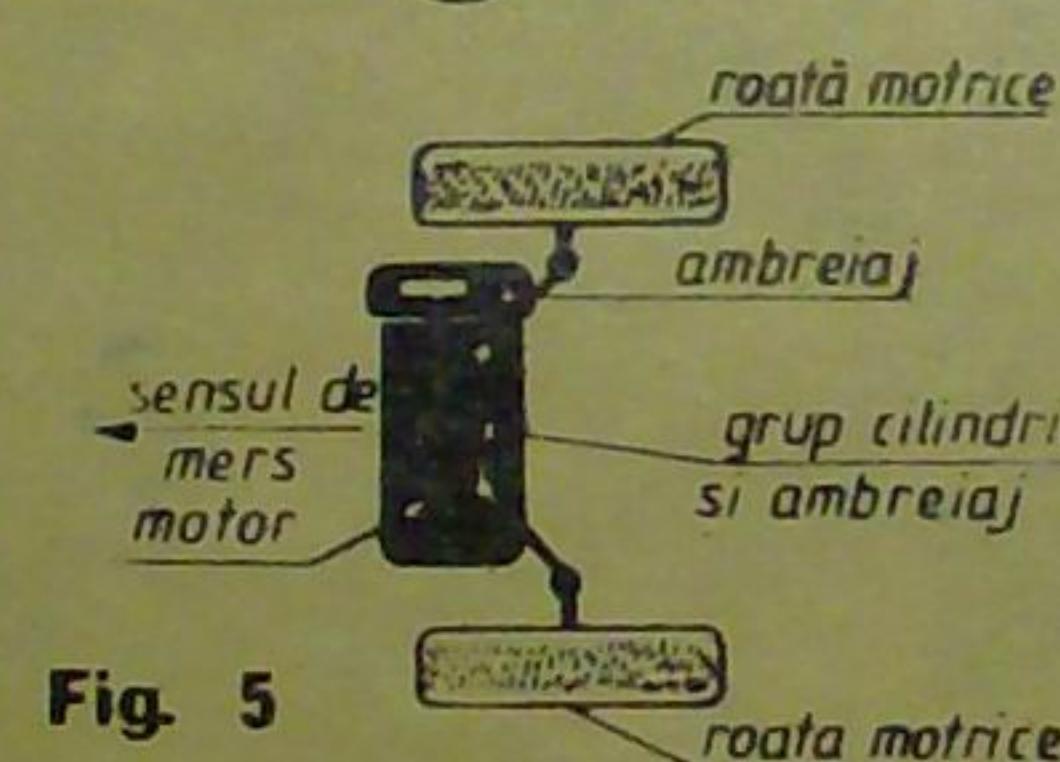


Fig. 5

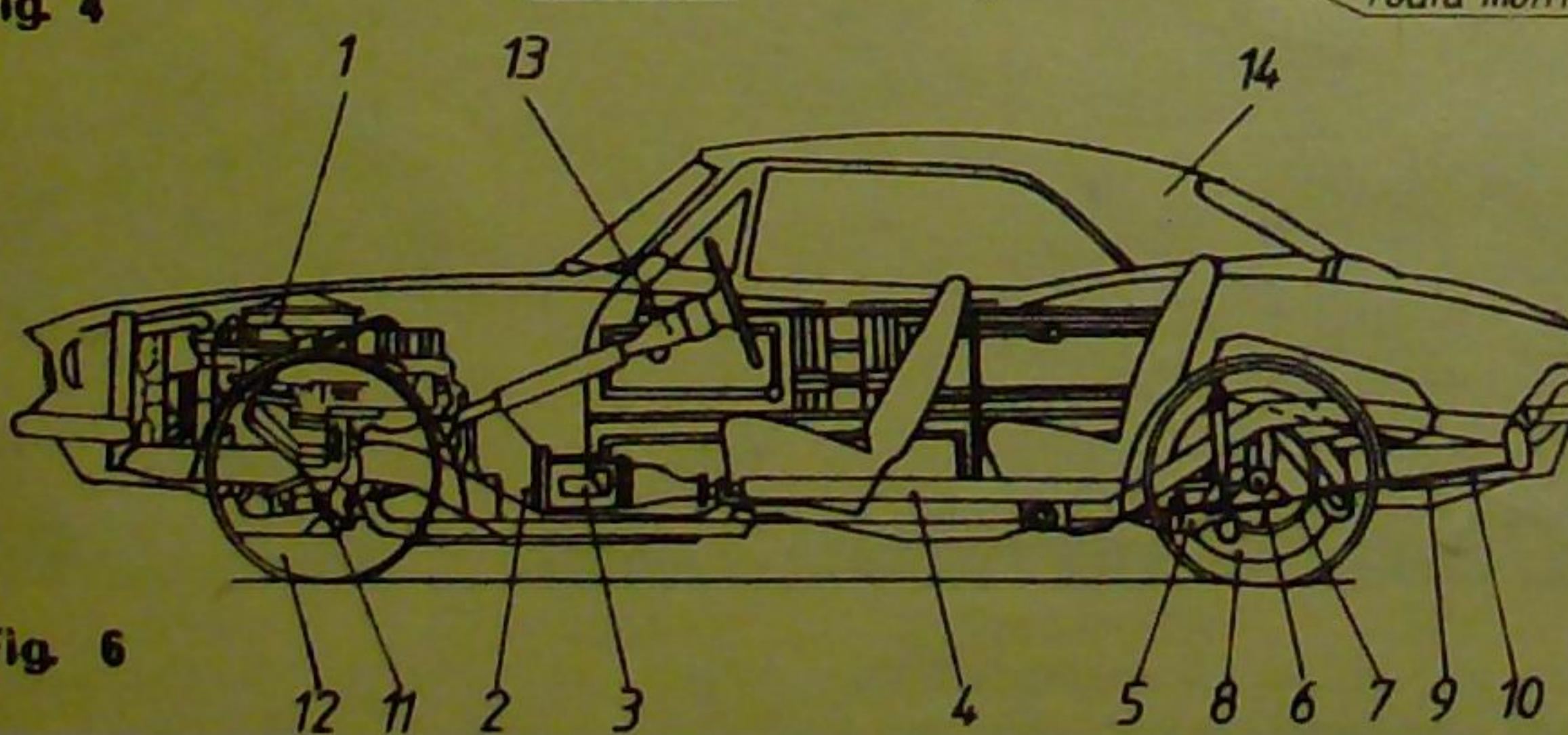


Fig. 6

Intrat în fabricație de serie, autoturismul «ARO 10» reprezintă o simbioză între confortul limuzinei «Dacia 1300» și performanțele tehnice ale autoturismelor românești de teren. Cele două variante ale lui «ARO 10», realizate după un proiect românesc original (combi carosat cu cinci locuri și turgoane cu prelată), sunt echipate cu motoare de 54 CP, cu patru cilindri în linie și o capacitate de 1.284 centimetri cubi, posedă dublă tracțiune, suspensii independente pe cele patru roți, circuit dublu de înținere și dezvoltă o viteză de 110 km/h.



CARE ESTE POZIȚIA CORECTĂ LA CONDUCEREA CARTULUI?

Într-o scrisoare primită la redacție suntem întrebați dacă performanța, învingerea partenerilor de întrecere la carting depind numai de pregătirea pentru condus a carturilor. Pentru a răspunde cititorului Vasile Enache din Buzău, ne-am adresat unui specialist în materie, profesorul ing. Silviu Pârvu, de la Școala de șoferi amatori și motocicliști din București.

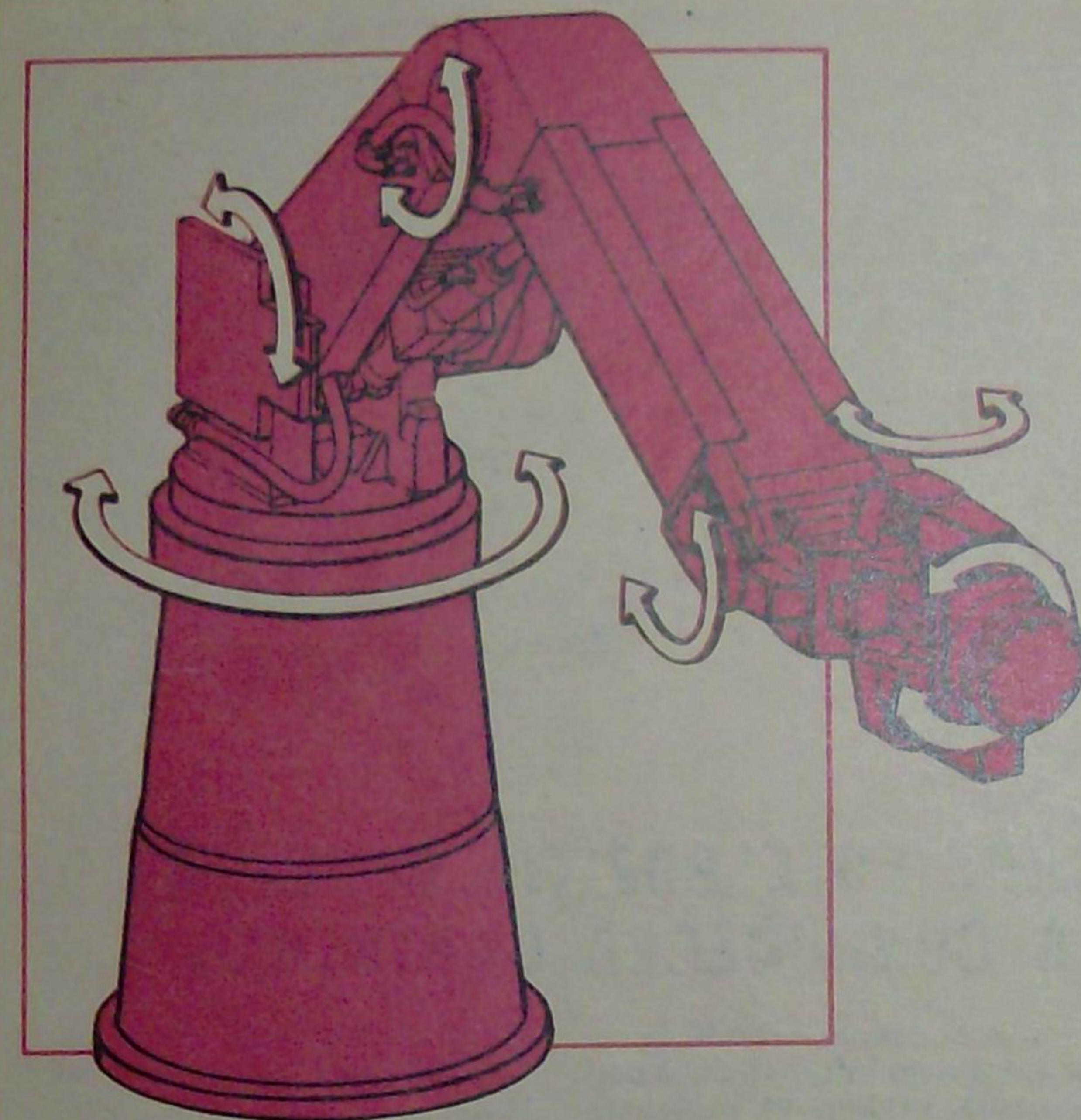
— Fără doar și poate, starea tehnică a carturilor are o importanță hotăritoare pentru obținerea victoriei în concurs. Dar, la fel de importantă este și alegerea unei poziții corecte și comode la volan. Marea majoritate a carturilor au scaunele astfel construite încât conducătorul să poată alege cu ușurință poziția care îi convine. Și totuși, aceasta nu înseamnă nici pe departe că fiecare școlar care se urcă la volanul unui cart și-a ales poziția cea mai indicată pentru dimensiunile lui de gabarit. Unii conducători de cart preferă anumite poziții cu care s-au obișnuit, dar care sunt departe de a fi comode și corecte. Întotdeauna aceste poziții incomode reprezintă adevărate

surse de oboseală, cu influență directă asupra performanței sportive.

— Care este poziția corectă recomandată de specialiști?

— Trunchiul trebuie inclinat ușor către inapoi, inclinarea față de verticală fiind de 10–15°, cu spatele rezemat pe scaun, bărbia ușor trasă către piept, ceea ce permite o poziție verticală a capului, fără solicitarea și încordarea mușchilor gâtului. În consecință, privirea este orientată, firesc, pe cîmpul vizual din față. Coapsele formează cu trunchiul un unghi ceva mai mare de 90° (aproximativ 100°), în timp ce gambele vor forma un unghi de circa 120° cu coapsele.

Este ușor de înțeles că dacă se adoptă unghiuri mai mici ale coapselor față de trunchi și a gambelor față de coapse, se obține o poziție ghemuită, ce va produce o stare de contractare continuă a sistemului muscular și, bineînțeles, la instalarea oboselii premature. Dacă se aleg unghiuri mai mari, se ajunge la o poziție cu dublu dezavantaj: obosește printr-un mare consum de efort necesar apăsării pedalelor și reduce securitatea deplasării la viteze mari, întrucât posibilitatea de a controla și acționa pedalele, scade. Mîinile nu se aşază pe volan la întimplare, ci pe poziții bine determinate: mina stîngă la ora 10, cea dreaptă la ora 2 (volanul fiind asimilat unui cadran de ceas). Antebrațele fac un unghi de circa 100° cu trunchiul. Manevrarea volanului se face lucrînd mină peste mină, nu mină îngă mină. În sfîrșit, recomandăm ca la înșirierea în viraje, trunchiul să fie inclinat ușor pe plan vertical, către interiorul virajului cu aproximativ 8–10°. Este important să nu se exagereze la această inclinare, întrucât se poate pierde controlul volanului.



MODERNIZAREA AUTOMATELOR

Am văzut că numele de robot îl merită mai cu seamă dispozitivele automate care înlocuiesc munca omului. Chiar sensul cuvântului original este acesta, intrucât în limba cehă roboții inseamnă muncă. Unde ar putea fi utile asemenea automate? Un prim răspuns l-a dat micul muncitor Humphrey Potter acum cîteva sute de ani: în locurile în care operațiile se repetă continuu, monoton și obosit. Omul modern a preluat ideea și a amplificat-o. A pus automatele să încapsuleze sticle de lapte, de apă minerală etc.; să aplice puncte de sudură la distanțe bine stabilite, să mute, eventual schimbîndu-le poziția, piese dintr-un loc în altul. Sirul exemplelor de acest fel ar putea fi continuat pe multe pagini.

Alt domeniu de utilizare îl constituie activitățile ce se desfășoară în condiții periculoase pentru om: în industria siderurgică, la mari adâncimi sau în spațiul cosmic. Ce altceva decât roboții perfecționat este roboții sovietici Lunahod, care a selenizat, a colectat probe de sol lunal și apoi s-a reîntors pe Pămînt? (O machetă la scara 1:1 poate fi văzută la Muzeul tehnic «Dimitrie Leonida» din București.) De altfel, în direcția roboticii spațiale se desfășoară cercetări intense.

De mare folos se dovedesc roboții în industria electronică modernă.

Activitățile de o extraordinară finețe și precizie de microelectronică, pentru care performanțele omului sunt insuficiente, sunt îndeplinite cu succes de roboți. Practic nu există domeniu în care roboții să nu se dovedească nu numai utili, dar mai cu seamă necesari.

Proiectarea și realizarea lor constituie o treabă extrem de complicată. Roboții industriali sunt în general simpli. O mare parte din ei fac parte din generația zero. Caracteristic acestei generații este programul sau automatizarea simplă. Cu alte cuvinte, nu știu să facă decât una sau mai multe operații simple, elementare. Cei din generația I sunt cîteva mai evoluati. Sunt dotati cu senzori, care, prin semnalele care le transmit, comandă chiar o «reorientare» a acțiunii robotului în vederea executării în bune condiții a unei anumite operații. Generația a II-a de roboți, denumită și «cu coordonare ochi-mină», este generația prezentului. Elementul esențial este calculatorul electronic care poate prelucra informațiile primite de la diversele tipuri de senzori. Prin urmare, poate lua decizii în funcție de datele concrete pe care le oferă realitatea înconjurătoare. Denumindu-i simplu «cu coordonare ochi-mină», am fi tentați să credem că sunt și ei ușor de realizat. Să considerăm un exemplu dintre cele mai

simple. Presupunem că vrem să construim un robot capabil să place o șurubelniță într-o fântă și prin răsucire să strîngă piesa. Numai brațul ar trebui să aibă un captor optic care să dea informații asupra distanței și poziției șurubelniței față de fântă. Informațiile prelucrate ar permite poziționarea corectă a brațului. Trebuie dată apoi comanda de deplasare fină a mâinii, de reglare a poziției corecte a șurubelniței și de introducere în fântă, de răsucire, cu o anumită forță, a acesteia și, la un moment dat, de încelare etc.

În sfîrșit, generația a III-a de roboți, a viitorului, cuprinde exemple capabile să se adapteze la un mediu în schimbare, să învețe din experiență. Prin urmare vor fi mai «inteligenti». Deocamdată, asemenea roboți sunt mai rari. Cei care există sunt destul de «mărginiti». De exemplu, *SHAKY*, un robot construit

de scriitorii de literatură științifico-fantastică. E totuși mare lucru că acum există roboți capabili să execute operații care, în urmă cu cîteva decenii, erau doar de domeniul fanției. Pentru că numai în filme și în cărți apăreau roboți simpli, eventual pe post de valet, care, inclinându-se, puteau spune: Bună ziua Pălăria și bastonul dumneavoastră! Dacă a reproduce aceste cuvinte este relativ simplu, a realiza un robot care să se incline este cu mult mai complicat: înseamnă a schimba, evident calculind permanent și controlind continuu centrul de greutate al robotului. Fără un calculator electronic și multe dispozitive de comandă și control acest lucru este imposibil. Or, calculatorul electronic, el însuși un robot evoluat, a devenit disponibil cu adevărat pentru acest gen de aplicații după 1960.

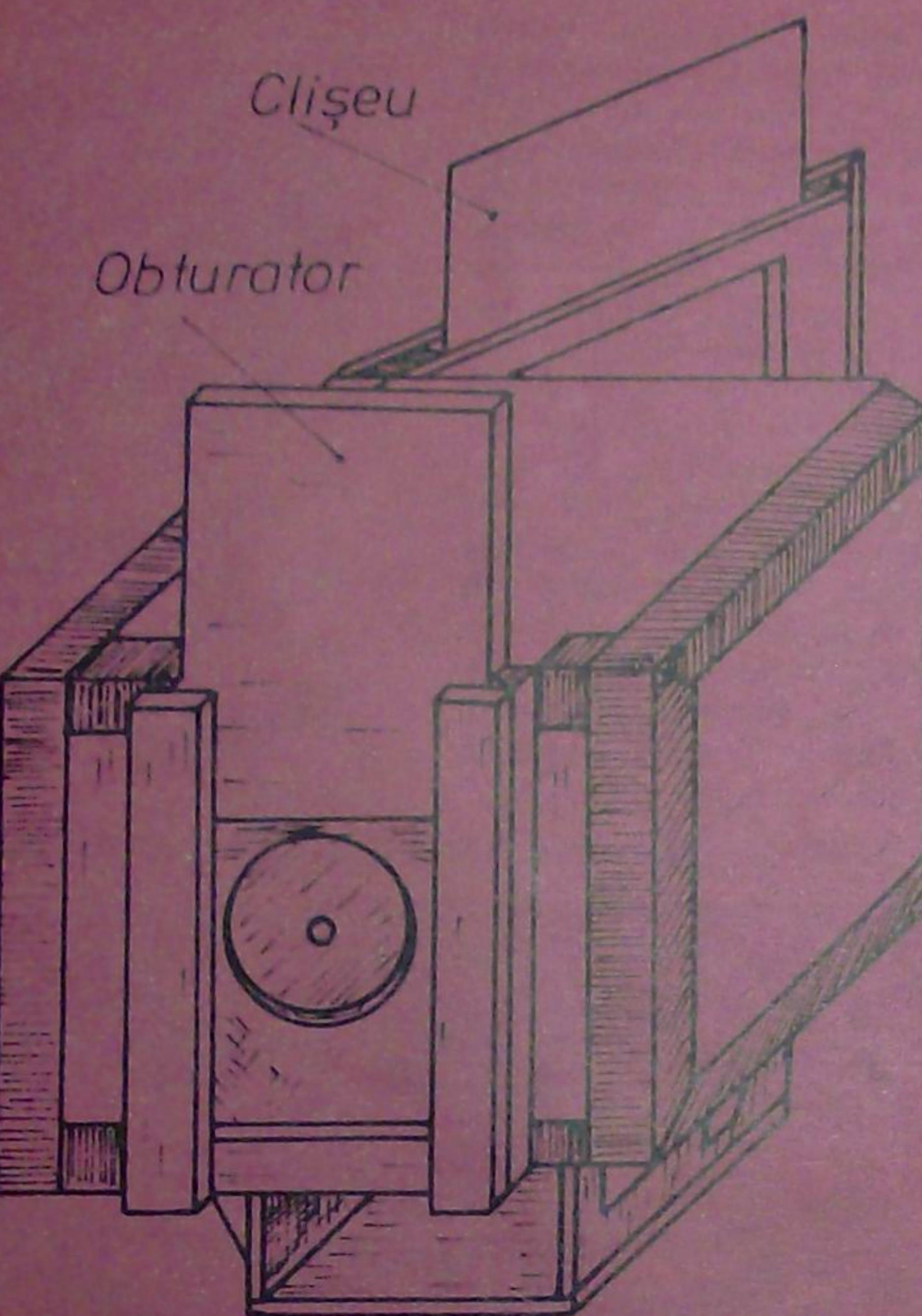
Ing. V.V. Vasile



la Stanford Research Institute, este capabil să asambleze cutii de diverse forme și culori în structuri stabilite dinainte. Mai mult, știe să-și aranjeze singur un plan înclinal pentru a putea lua un obiect aflat pe o platformă. Dar «știe» pentru că elaborarea de către om a programelor care-l permit să știe a durat un an. Informația necesară ducerii la bun sfîrșit a acestei operații este prelucrată cu un calculator electronic relativ puternic cu care este legat prin radio. Să mai adăugăm și faptul că li trebuie 30 de minute pentru a efectua o asemenea operație!

Prin urmare, suntem încă departe de realizarea practică a unor roboți dotati cu toate calitățile conferite





UN APARAT FOTOGRAFIC

Aparatul pe care vi-l propunem spre realizare, nu are nevoie de film. Fotografia se obține direct, pe hirtie fotografică. Construcția se poate face din material plastic sau din placaj, hirtie neagră și bandă de PVC adezivă sau pînză neagră.

Mai întii se decupează piesele componente ale aparatului, la dimensiunile din figură. Toate piesele vor fi aiustate cu pila și cu glaspapir pentru a asigura o etanșare cît mai perfectă, astfel încît să nu pătrundă nici o rază de lumină pe la imbinări. Interiorul cutiei, cu excepția peretelui din spate, se acoperă cu hirtie neagră, care se lipește cu adevinol. Hirtie neagră acoperă și gaura de 52 mm făcută în peretele din față al cutiei.

Ulterior, în centrul acestei găuri se va face orificiu care ține loc de obiectiv.

În peretele din spate se face glisiera în care se aşază hirtie fotografică la dimensiunile figurii. Si acest perete se căptușește cu hirtie neagră. Tot pe principiul glisierelor se construiește și obturatatorul montat pe peretele din față, care trebuie să se deplaseze cu frecare ușoară. Orificiul obturatatorului trebuie să fie de circa 0,3 mm și se face cu ajutorul unui ac. Este important ca marginile orificiului să fie cît mai regulate pentru că bavurile, oricăr de mici, măresc efectele difracției, ceea ce conduce la obținerea unei imagini neclare și lipsite de contrast.

Deci, pentru distanțe ale obiecti-

vului $D=50$ mm (în care D este distanța de la obiect la peretele găurit, în mm), gaura trebuie să fie cu diametrul $d = 0,2$ mm; pentru $D=100$ mm, $d=0,3$ mm și pentru $D=300$ mm, $d=0,5$ mm.

Dacă vă puteți procura o folie metalică subțire cu o gaură calibrată, ca cele utilizate în ceasornicărie, veți putea obține imagini mult mai bune. Pentru a folosi această folie, decupați din hirtie neagră un cerc cu diametrul de 20 mm, vopsiți folia în negru mat pe ambele fețe și lipiți-o, cu puțin prenadez, în interiorul hirtiei.

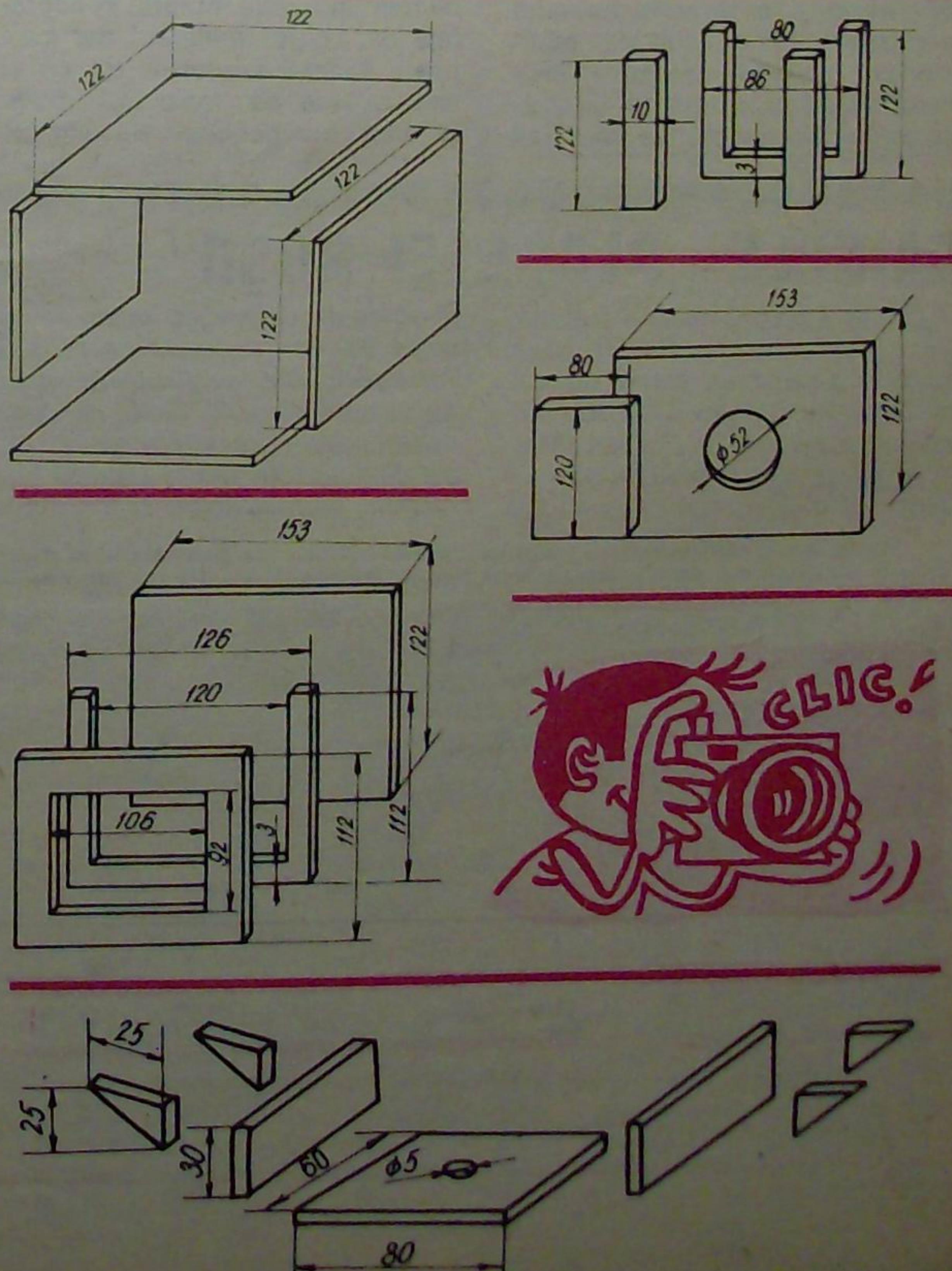
În partea de jos a aparatului se lipește un suport de susținere care poate fi montat pe un trepied. Înainte de a trece la utilizarea sa, asigurați toate imbinările cu bandă de PVC adezivă sau de pînză neagră, lată de 2 mm. Tot din bandă adezivă se face și balamaua peretelui din spate și înainte de fiecare fotografiere se va închide partea din spate a aparatului, obținând astfel o etanșare foarte bună. După terminarea construcției, faceți întuneric în «laborator» și folosindu-vă de o lanternă, al cărui reflector se acoperă cu celofan roșu, introduceți o bucată de hirtie foto — pozitivă — cu dimensiunile

de $10 \times 12,7$ cm, în glisiera peretelui posterior, cu față sensibilă spre interiorul aparatului. Lăsați apoi aparatul cu obturatatorul închis în plin soare, timp de 10 minute, după care îl aduceți din nou în laborator (camera obscură), il deschideți și developați hirtia.

După ce ati preparat substanțele, deschideți aparatul (la lumina roșie a lanternei), prindeți hirtia foto cu o pensetă și introduceți-o cu toată suprafața odată, în revelator. Observați apariția imaginii pe hirtie, operație care durează circa 20 de secunde. După aceea spălați în apă și apoi lăsați-o în fixator 10–15 minute.

Prima fotografie făcută cu obturatatorul închis vă servește pentru a proba etanșeitatea aparatului. Dacă hirtia este neagră și uniformă, înseamnă că aparatul este etanș. Dacă nu, trebuie să găsiți punctele de neetanșeitate și să le etanșați.

Puteți trece apoi la fotografierea propriu-zisă. Obiectele fotografiate trebuie să fie bine luminate, iar aparatul trebuie să fie astfel orientat ca soarele sau altă sursă de lumină artificială să se afle în spatele său. Deschideți obturatatorul și lăsați-l deschis (expuneți) timp de 30 secunde pînă la 2 minute, în funcție de luminozitatea obiectului.



AVANTAJELE MICROFILMELOR

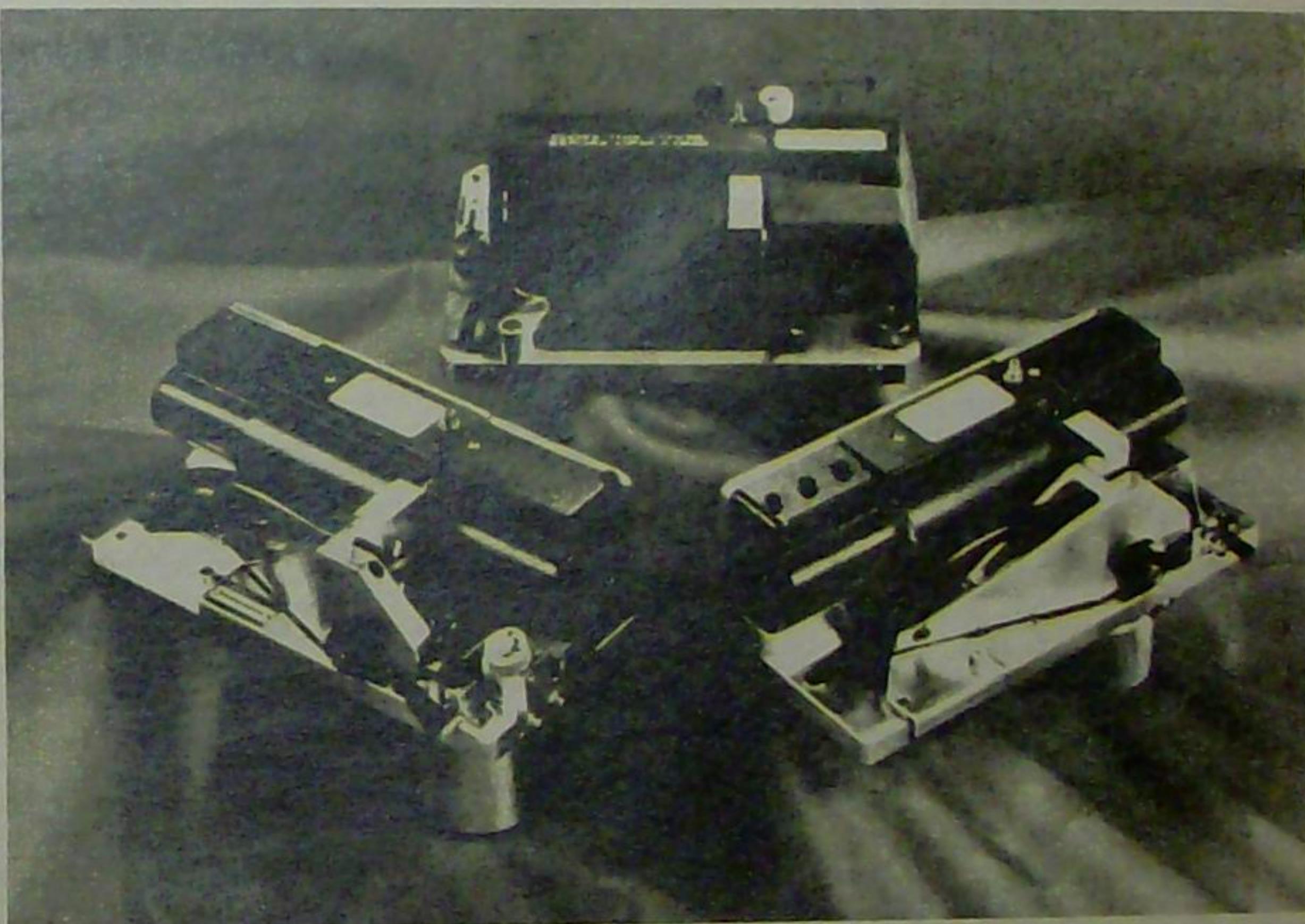
Dacă toate informațiile transmise într-o singură zi pe întreaga planetă ar fi scrise în volume, ar fi necesară o întreagă bibliotecă pentru depozitare. Numărul cărților de literatură beletristică și de specialitate crește într-un ritm impresionant. Se pune deci problema păstrării acestor volume. Soluția a fost găsită odată cu dezvoltarea tehnicii de microfilmare a paginilor. Se realizează în acest fel copii fotografice la scară foarte mică, care pot fi descifrate prin proiecție pe un ecran. Astfel, un întreg raft cu cărți se poate... citi dintr-o singură casetă cu microfilme. În imagine, un nou aparat de redare a imaginii filmate, realizat recent de firma Agfa.



MAI MIC, TOT MAI MIC

Tehnica circuitelor integrate pătrunde tot mai mult în cele mai diverse domenii de aplicabilitate. Odată cu aceasta însă și tehnica de realizare a lor se perfecționează permanent. Atât de mult s-au miniatuzat circuitele integrate încit funcționarea și parametrii unui asemenea sistem nu se mai pot

controla cu aparatură automată clasică. În imagine, se poate observa un dispozitiv prevăzut cu 40 de palpatoare, care testează simultan un circuit integrat în suprafață de... cîțiva milimetri, dar care poate îndeplini același rol ca al cîtorva sute de tranzistori, diode și altor componente electronice.



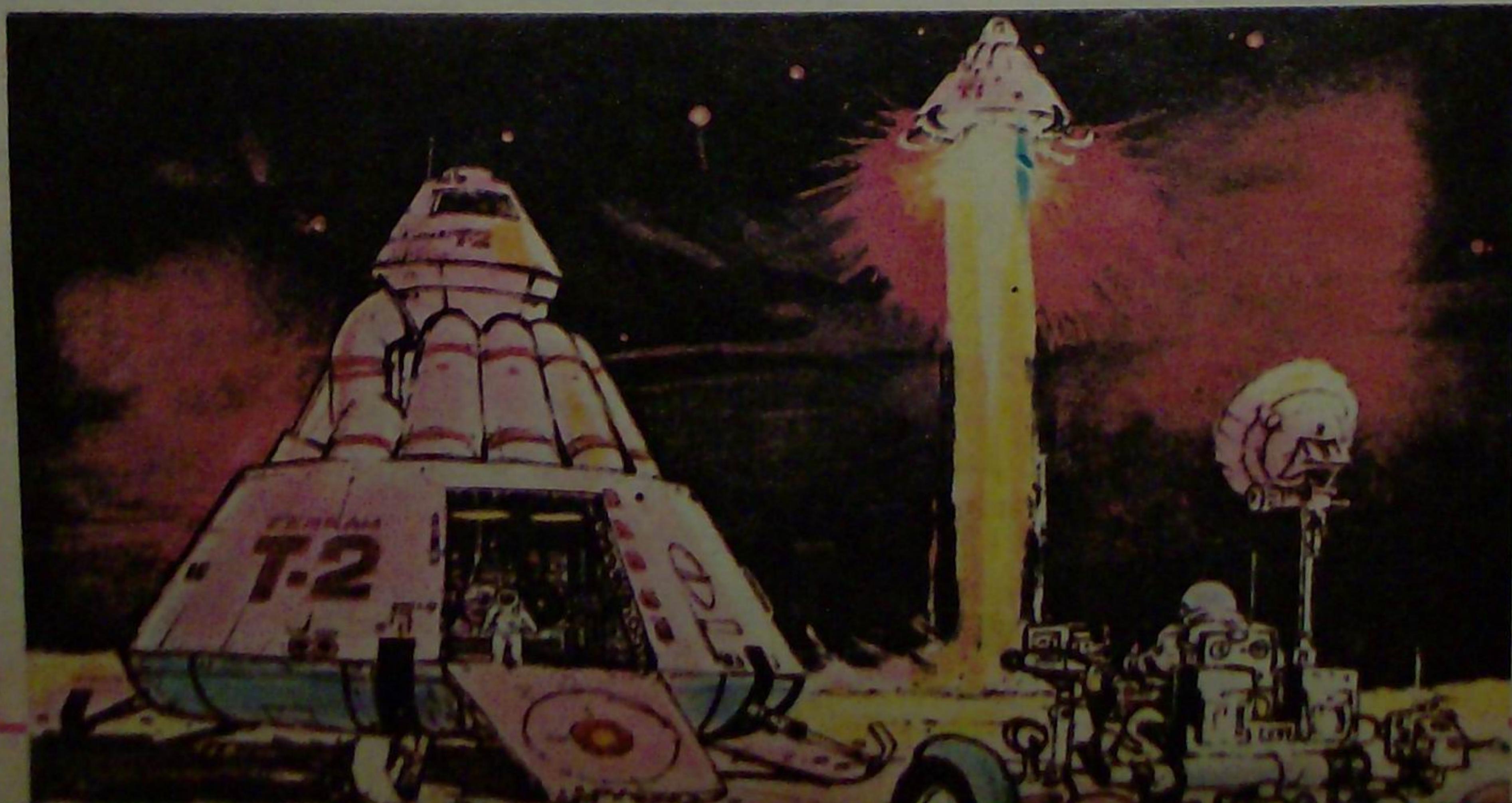
TAINELE „PLANETEI ROȘII”

Cea de a patra planetă a sistemului nostru solar, de culoare roșie, MARTE a constituit primul obiectiv al zborurilor cosmice spre alte planete. Mai multe stații Mariner, Marť și Viking au transmis imagini ale suprafeței marteiene. Astfel s-au pus

în evidență cratere cu diametre de peste 300 km, deșerturi de culoare roșie-portocalie strălucitoare, mări de culoare cenușiu închis și două calote polare albe, strălucitoare. Atmosfera planetei Marte prezintă formăriuni asemănătoare cei de cu-

loare galbenă, precum și nori albi și albăstrui. Vînturile puternice, a căror viteze pot ajunge la 80 m/sec produc ridicarea în atmosferă marțiană a unor imenzi nori de praf.

Nu va trece mult timp și știința va permite omului să descifreze în direct tainele «planetei roșii». Imaginea, azi doar o anticipație a colaboratorului nostru N. Nicolaev, ilustrează momentul de miine, prezența omului pe Marte.



PERFORMANȚE AUDIO SI VIDEO

Posesorii de magnetofoane, casetofoane și videocasetofoane vor mai avea în viitor probleme cu capetele de înregistrare și redare. Uzarea acestora va deveni practic nulă datorită unor tehnologii recent puse la punct. Imbucurător este faptul că aceste piese componente ale aparatelor uzate deja pot fi recondiționate și folosite încă cîteva mii de ore. În imagine, sunt prezentate noile capete de înregistrare și redare care mai au și un alt avantaj: imbunătățirea considerabilă a raportului semnal-zgomot. Proiectanții noilor capete de înregistrare și redare susțin că durata de funcționare este de cel puțin 10 ori mai mare decît a celor folosite în prezent.

Ei au fost primii

GEORGE (GOGU) CONSTANTINESCU

Născut la 4 octombrie 1881 la Craiova, Gogu Constantinescu a urmat școala primară și liceul în acest oraș. La vîrsta de 23 de ani absolvea Școala Națională de Poduri și Șosele cu cea mai mare medie obținută pînă atunci de un student al acestui lăcaș de cultură tehnică. Un an mai tîrziu, tînărul inginer elabora o teorie proprie a betonului armat. De altfel, multe din teoriile lui se înscriu ca priorități ale tehnologiei moderne de construcții. Primul pod cu cadre de beton armat construit la noi, cupola Palatului Marii Adunări Naționale, castele de apă din beton armat — iată doar cîteva din construcțiile care l-au consacrat pe Gogu Constantinescu ca fiind unul dintre cei mai valoroși inventatori ai secolului nostru.

Dar, pe lîngă activitatea de inginer constructor, Gogu Constantinescu a fost, după cum arăta matematicianul Gh. Tîteica, și «cel mai bun profesor de matematici pe care l-a avut invățămîntul nostru secundar».

Multe dintre cele peste 120 de brevete de invenții patentate în întărea lumea și aparținînd lui Gogu Constantinescu, se referă la sonicitate — știință căreia el l-a pus bazele, dezvoltînd-o și aplicînd-o la construirea mașinilor sonice. Teoria sonicității își găsește aplicații în producerea căldurii, automatică, construcția de mașini, industria petrolieră etc. Ea se bazează pe transmiterea energiei mecanice prin vibrații elastice în fluide (așa cum curentul electric circulă prin conductori metalici), și energia se poate transmite prin unde elastice ale lichidului într-o conductă). La automobile, aplicarea sonicității înălță nevoie cutiei de viteze, la vapoare pe aceea a angrenajelor între turbinele de abur și elice, la mașini-unele nu mai este nevoie de curele și angrenaje etc.

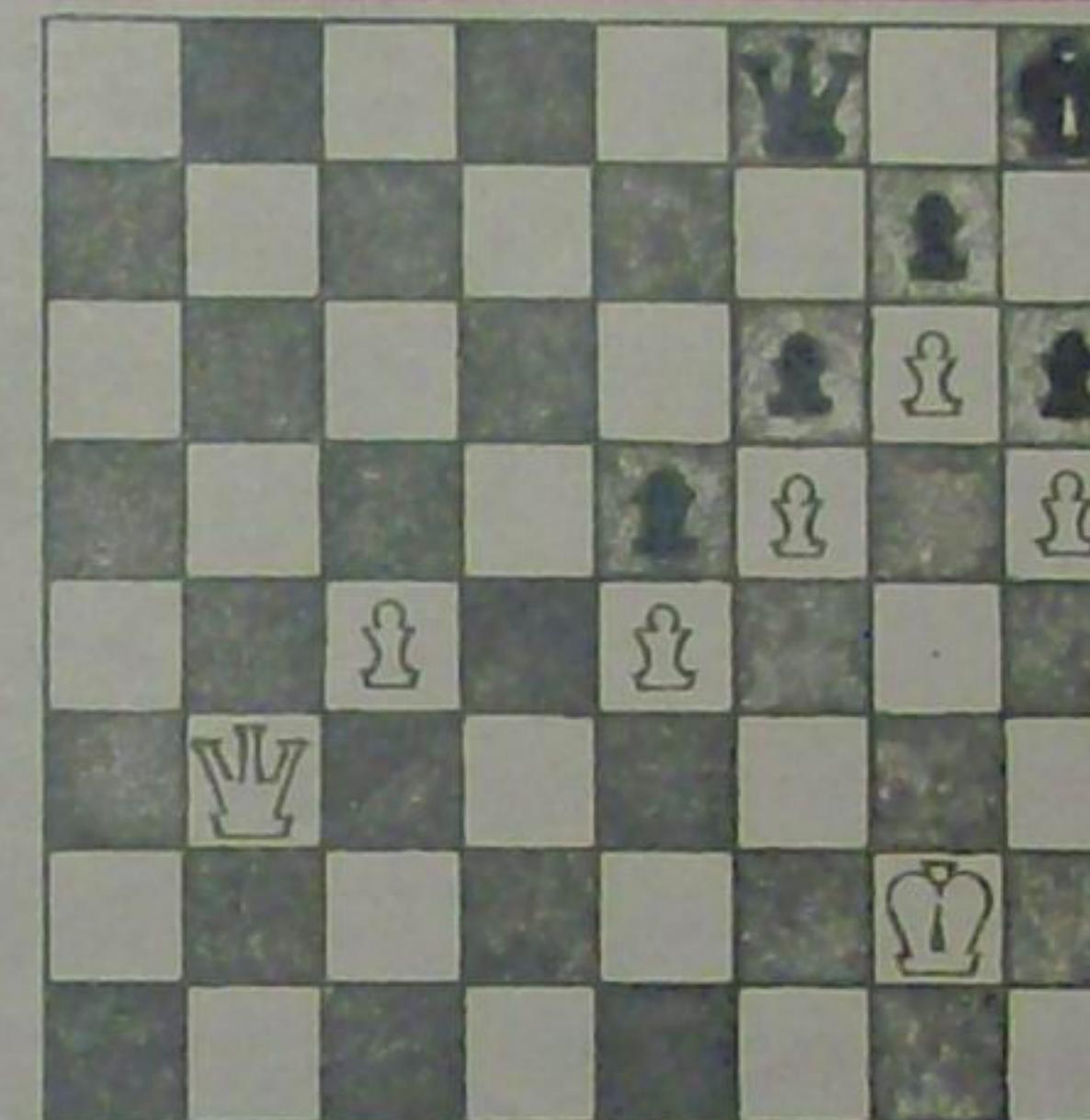
Opera lui Gogu Constantinescu deschide perspective uriașe perfecționării continute a tehnicii. Adresîndu-se tinerilor el spunea: «Teoria sonicității a apărut în România. Continuă-o de unde am lăsat-o eu. Perfecționați-o cu noi descoperiri, largiți mereu sfera aplicabilității ei în practica industrială. Tinerilor care vor să se specializeze în această ramură nouă a științei le doresc succes și curaj».

CALEIDOSCOP

Dacă vă aflați într-un final inferior, nu pierdeți din vedere posibilitatea de a vă salva prin pat! Uneori poziția vă oferă această șansă. Iată un exemplu. În poziția din diagrama 1, cu piesele albe, marele maestru ungur L. Bilek era sigur de victorie, avînd în vedere cei doi pioni în plus. El a parat șahul damei din g8 jucînd repede (și greșit) 1. c4? A urmat o mare surpriză 1... Dg3 ± și, după captura forțată 2. D:g3, negrul este pat! Partida s-a jucat la Olimpiada din 1968 de la Lugano. Jucînd 1. Rb4, albul ar fi ciștigat fără dificultate. Poziția din diagrama 2 a survenit într-o partidă jucată prin corespondență în U.R.S.S. în 1978. Negrul este la mutare. Albul amenință să înainteze pionul de pe coloana c pînă la transformare. Negrul pare pierdut, mai ales că dama sa nu poate părăsi linia a opta din cauza matului. Totuși! Vă propunem să găsiți jocul care asigură remiza negrului.



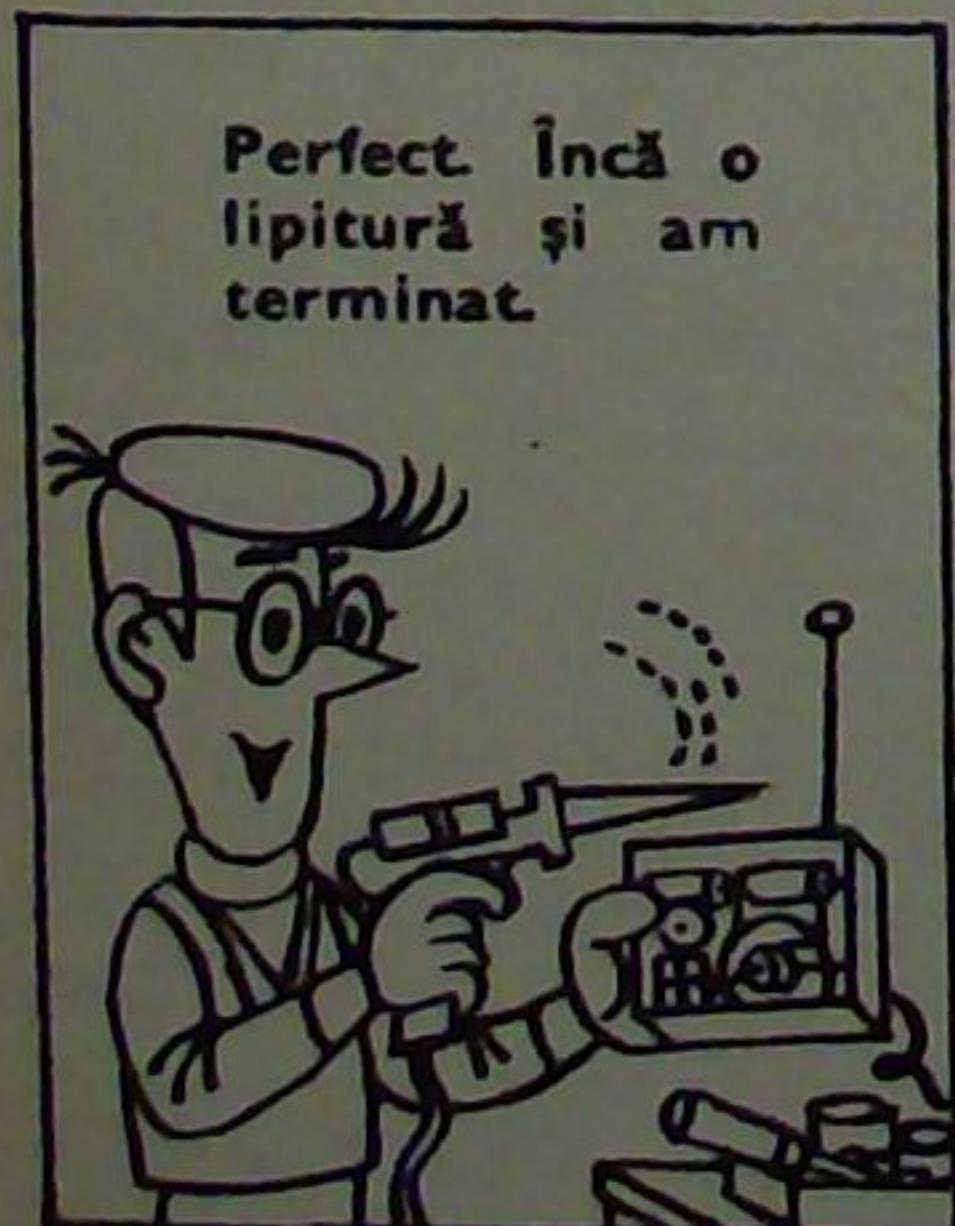
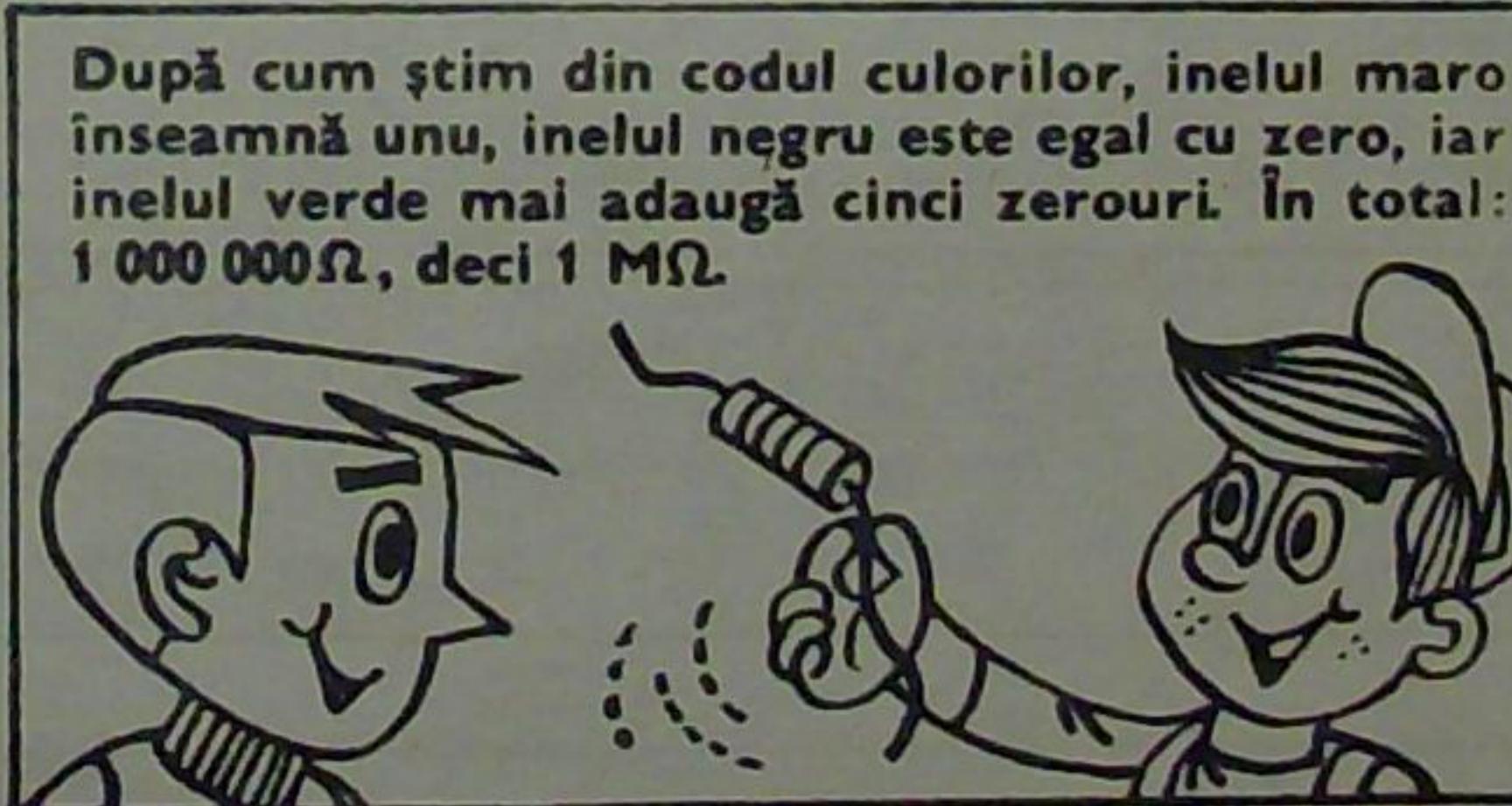
SAH REMIZE PRIN PAT



Solutia problemei din numărul 3. (Un final ciudat). Albul trebuia să joace 1. b:a5 b:a5. 2. Rf2 N:f3. 3. Re3 Ignorînd nebunul (care nu-i este negrului de nici un folos), regele alb ajunge la timp pe cîmpul a1, obținînd remiza.

M. Alexandru

GRESEALA ISTETILOR

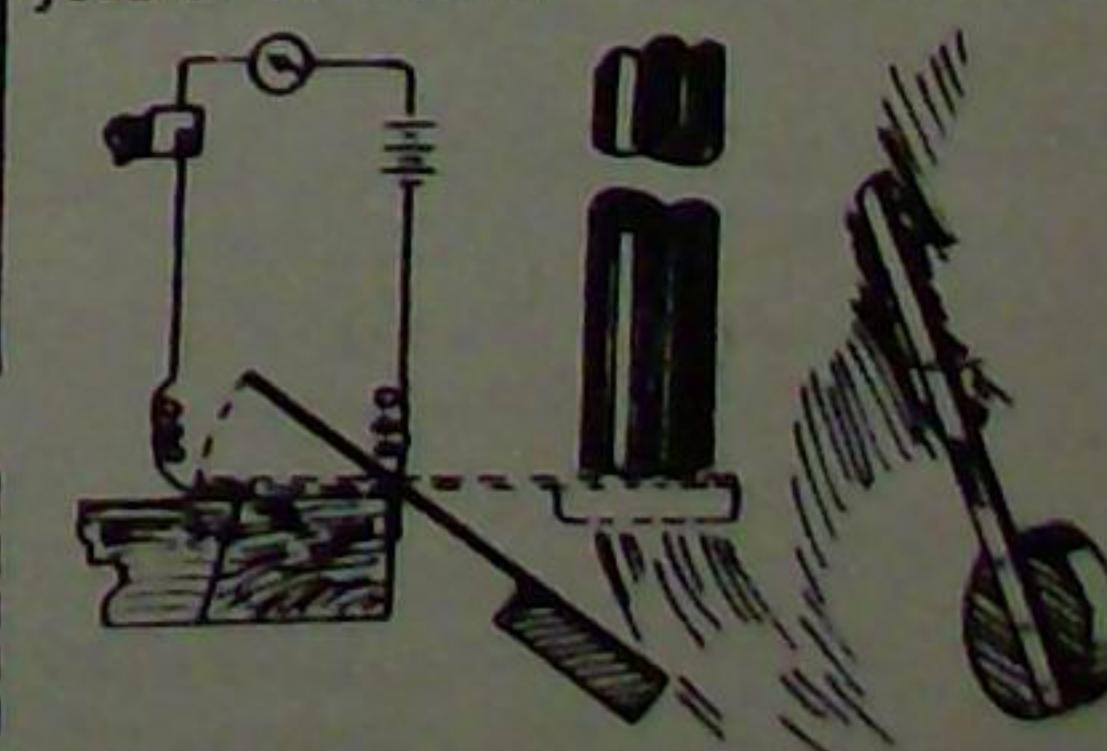


CLUBUL INGENIOSILOR

Dispozitiv de avertizare

În multe situații suntem interesați să cunoaștem cînd golirea unor recipiente să termină sau cînd datorită unor defectiuni scurgerea fluidului a fost întreruptă.

În figura de mai jos se prezintă un astfel de dispozitiv, foarte simplu, care permite avertizarea cu ajutorul unei sonerie ce este pusă în funcțiune prin intermediul unei pîrghiî oscilante montată în dreptul jetului de lichid.



Redactor-șef: MIHAI NEGULESCU

REDACTIA: București, Piața Scînteii nr. 1, telefon: 17 60 10, interior: 1171.

Responsabil de număr: ing. Ioan Voicu

Prezentarea grafică: Nic. Nicolaescu.

Administrația: Editura «Scînteia». Tiparul: Combinatul poligrafic «Casa Scînteii».

Abonamente — prin oficiile și agențiiile P.T.T.R. Din străinătate ILEXIM — Departamentul export-import presă, București, Calea Griviței nr. 64—66, P.O.B. 7001, telex: 011631.



43911

16 pagini,
2 lei



ACVARISTICĂ

Printre preocupările noastre zilnice dorința de a avea un acvariu apare drept un mijloc instructiv și plăcut de petrecere a timpului liber. Vreti să aveți și voi un acvariu? Citiți cu atenție rândurile care urmează și alegeți -vă modelul preferat.

Amenajarea acvariului

Condițiile de bază pe care trebuie să le indeplinească orice acvariu: vizibilitatea perfectă, menținerea unei temperaturi corespunzătoare a apelor și procurarea hranei adecvate. În general acvariu se construiește dintr-un schelet metalic, cu fundul din tablă (sau sticlă) și peretii din sticlă. La alegerea dimensiunilor trebuie avut în vedere că pentru fiecare peștișor de 5–6 cm lungime sunt necesari doi litri de apă. În figura 1 vă sugerăm cel mai întlnit tip de acvariu și care poate avea următoarele patru dimensiuni:

— acvarii pentru pești ce însoță vioi și în cîrcuri, cum sunt *Danio malabaricus*, *Puntius conchonius* etc. $H = 1/2 L$ și $l = 1/2 L$.

— acvarii pentru pești înalți și plăti, precum *Pterophyllum scalare* $H = 2/3 L$ și $l = 1/3$.

— acvarii ornamentale pentru expunerea în comun a mai multor specii: $H = 2/3 L$ și $l = 1/2 L$ cu condiția ca L să nu depășească 80 cm.

— acvarii pentru reproducerea și creșterea puilor: $H = 1/3 L$ și $l = 1/3 L$.

Pentru a vă construi un acvariu aveți nevoie de trei materiale de bază: fier cornier, sticlă și chit. Scheletul metalic se compune din două rame și patru colțare asamblate prin sudură. Perpendicularitatea laturilor și egalitatea lor se va verifica cu ajutorul echerului (fig. 2).

Tăierea geamurilor se face în următoarea ordine: întâi geamul de fund, apoi cele două geamuri laterale mari și în final geamurile mici din capetele acvariului. La tăierea fierului dintre geamuri se lasă o toleranță de 2–3 mm în lungime și înălțime pentru a preveni eventualele dilatări. Prinderea geamurilor pe scheletul metalic se face cu ajutorul chitului de fixare și elanșare.

Cum se prepară chitul: se iau două părți praf de cretă și o parte praf de miniu de plumb care se amestecă prin frâmantare cu cca 200 gr ulei de în fier pentru fiecare kilogram de chit preparat. Amestecul se lasă 24 de ore într-un loc mai călduros. Proba chitului bun se face executând o sferă care se lasă pe o planșetă. Dacă își păstrează forma inițială este bun; dacă se deformă-

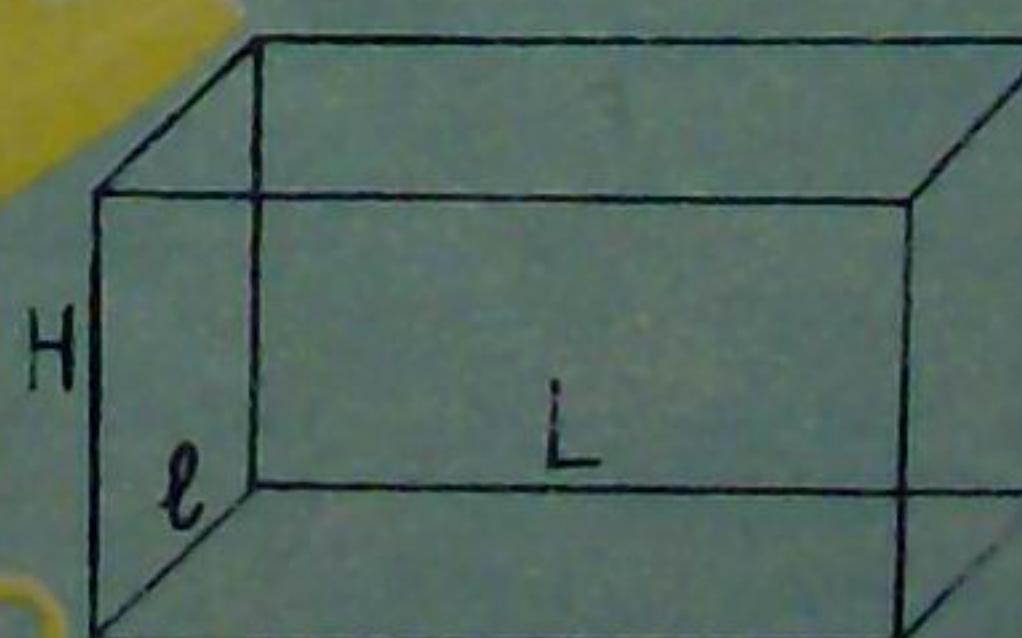


Fig. 1

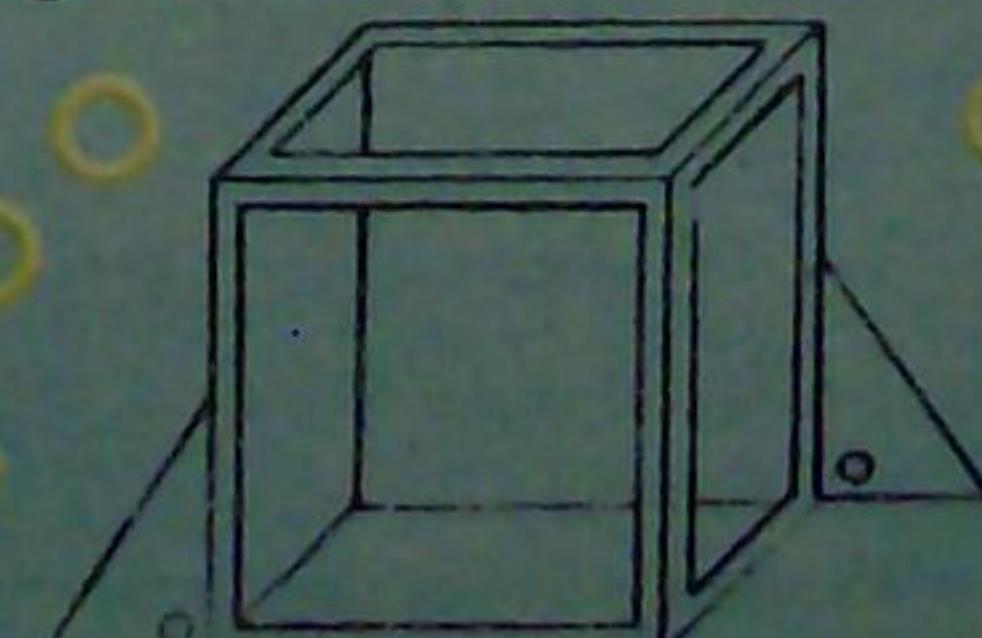


Fig. 2

ză prin propria sa greutate mai trebuie întărit cu praf de cretă. Chi-

tirea geamurilor se face în ordinea în care ele au fost tăiate. După chiitura acvariul se umple cu apă și se lasă timp de patru-cinci zile, timp în care chitul face priză pe cornier.

Popularea acvariului

Fundul acvariului se acoperă cu nisip de riu (cel de baltă sau de mare fiind foarte fin nu permite o circulație normală a aerului și a apei în masa sa, provocând putreziri ce degradează apa). Nisipul mai întâi se spală într-un vas emailat pînă când apa de deasupra să rămîne perfect curată, iar pentru combaterea unor eventuali paraziți nisipul bine spălat se opărește. În afara nisipului se mai folosesc și alte elemente decorative cum ar fi piatra naturală, lemn, materiale plastice, ciment turnat, ceramică, corali etc. Din toate acestea vă sugerăm drept cel mai indicat piatra naturală (granit, bazalt sau gnaiss) și lemnul neprelucrat sub formă de rădăcini și neutralizat de substanțe tanante prin fierbere în soluție concentrată de sare de bucătărie.

Plantele de acvariu

Procurarea plantelor se realizează fie din recoltare directă din lacurile și băilele noastre a unor specii ca *Vallisneria spiralis*, *Elodea spiralis*, *Myriophyllum*, *Ceratophyllum spiralis*, *Sagittaria* etc. Pentru specii exotice neadaptate la condițiile noastre (*Cabomba*, *Cryptocoryne* etc.) vă văd adresa magazinelor de specialitate sau grădinilor botanice.

Pentru fixarea plantelor în acvariu și hrănirea lor se folosesc trei pătrimi nisip spălat și o patrime nisip nespălat. Nisipul nespălat se aşază primul pe fundul vasului într-un strat de cel mult 2 cm grosime peste care se aşază nisipul spălat într-un strat de 4–6 cm grosime. Înainte de a fi introdusă în acvariu planta se curăță de frunzele mai vechi și se tăie cu foarfeca vîrfurile rădăcinilor. Pentru a le dezinfecța, plantele se îmbăiază timp de cinci minute într-o soluție astringentă compusă dintr-o lingură cu piatră acră și un litru de apă. Plantele mai mici se sădesc în mijlocul acvariului, iar cele mari pe fundul acvariului și mult mai rare. După terminarea operațiunii de sădire se toarnă apa pregătită cu multă grijă pentru a nu strica decorul bazinului. Apa trebuie să nu conțină clor, de aceea este recomandabil ca înainte de a o turna să fie lăsată 24 de ore pentru eliminarea clorului.

Aici se încheie construcția acvariului. Dar nu puteți spune că sunteți deja un acvarist. Mai trebuie să știți care sunt peștii de acvariu, cum se întrețin, cum trebuie așezat acvariul, ce mijloace de aerisire se utilizează, date despre întreținerea și îngrijirea acvariului. Despre toate acestea într-un alt număr al revistei.

Emil Munteanu